



ÜBERSICHT SPEZIAL – KREISELPUMPEN

Red Line

Seite 2 – 3

Chemiekalienpumpen aus Kunststoffen in vielen Bauformenvarianten mit Gleitringdichtungen oder Magnetkupplung, mit verschiedenen Laufrädern, Auch mit Lippen - Impeller oder selbstansaugend, Axialausgleich, auch Ex-sicher, ATEX, NEMA, Trockenaufgestellt horizontal oder als Eintauchpumpen.



BLUE LINE

Seite 4

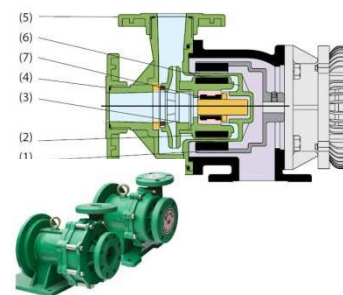
Korrosionsbeständige & abriebfeste Kreiselpumpen.
(PROGRAMM – AUSZUG)



GREEN LINE

Seite 5 – 6

Aus speziell ausgewählten Kunststoffen für aggressive und gefährliche Medien. Auch in Ex – ATEX 94/9/EC - Ausführungen
Motoren mit allen Spannungen und Netzfrequenzen 50Hz oder 60Hz
Auch NEMA



BRASS LINE

Seite 7

Bronze Impellerpumpen – Bilgepumpe - Mehrzweckpumpe für harten Einsatz mit:
☐ flexiblen Hochleistungen – Lippen - impeller
☐ getrenntem Lagergehäuse und Gleitringdichtung für geringeren Verschleiß
(PROGRAMM – AUSZUG)



NIKKISO – LINE – SPALTROHRPUMPEN

Seite 8 – 28

Dichtungslose, hermetische Spaltrohrpumpen mit speziell für diese Pumpenkonstruktion gebauten NIKKISO – Motor.
Auch Motoren mit keramischer Wicklungsisolierung für hohe Temperaturen. Alle denkbaren Bauformen – gekühlt, beheizt, selbstansaugend, Inline, vertikal, horizontal. Für alle denkbaren Medien, auch Flüssiggas, nuklear, explosiv, alle weltweiten Standards und alle üblichen Werkstoffe auch Hastelloy, Carpenter etc. Mit Lagermonitoren für die äußerst langlebigen, riesig bemessenen Gleitlager. Eine preiswerte Pumpe für höchste Ansprüche.



Ex – TAUCHPUMPEN

Seite 29

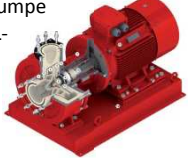
Industrietauchmotorpumpe Baureihe I - IN (Ex) 7-3D, ATEX
Auch in verschiedenen, dem Zweck entsprechenden Werkstoffen und CrNi-Stählen
Ausstattung nach Bedarf und Zweck auch mit Teflonumhüllung der Kabel etc.





Red Line

Chemiekalienpumpen aus Kunststoffen in vielen Bauformenvarianten mit Gleitringdichtungen oder Magnetkupplung, mit verschiedenen Laufrädern, auch mit Lippenimpellern oder selbstansaugend, Axialausgleich, auch Ex-sicher, ATEX, NEMA, Trockenaufgestellt horizontal oder als Eintauchpumpen.

MODELL & PRINZIP	BAUFORM	DATEN	WERKSTOFFE	MERKMALE ZUBEHÖR
VGA Lippen-Impellerpumpe selbstansaugend 	Grundplatte Lagerbock Kupplung Wellendichtringe chemikalienfest volumetrisch fördernd	Q = max.30,3 m³/h H = 0 – 3 bar P _N = 0,37 – 5,5kW T = -10 - 100°C Anschlüsse: ¾" – 1 ½" IG Ex-ATEX 94/9/EC	Gehäuse: Kunststoffe Drehteile: CrNi-Stähle Laufrad: Spezialgummi	Trockenlaufschutz Saugfilter Anschlußflansche Reverser Trolley
VMA Lippen-Impellerpumpe selbstansaugend 	Monoblock Wellendichtringe chemikalienfest volumetrisch fördernd	Q = max.30,3 m³/h H = 0 – 3 bar P _N = 0,37–5,5kW T = -10 - 100°C Anschlüsse: ¾" – 1 ½" IG Ex-ATEX 94/9/EC	Gehäuse: Kunststoffe Drehteile: CrNi-Stähle Laufrad: Spezialgummi	Trockenlaufschutz Saugfilter Anschlußflansche Reverser Trolley
CFG Kreiselpumpe halboffenes Laufrad 	Grundplatte Lagerbock Kupplung Gleitringdichtung Axialausgleich chemikalienfest abrasionsfest	Q = 350-2000 m³/h H = 0 – 15 bar P _N = 0,37–5,5kW T = 0 – 120°C Anschlüsse: ¾" – 1 ½" IG	Gehäuse: Fiberglas Drehteile: CrNi-Stähle Laufrad: Fiberglas	Flushing-Behälter Gleitringdichtungen Selbstansaugetank Trockenlaufschutz
CFM Kreiselpumpe halboffenes oder Vitrum-L Laufrad 	Monoblock Gleitringdichtung Axialausgleich chemikalienfest abrasionsfest	Q = 350-2000 m³/h H = 0 – 15 bar P _N = speziell kW T = 0 – 120°C Anschlüsse: ¾" – 1 ½" IG	Gehäuse: Fiberglas Drehteile: CrNi-Stähle Laufrad: Fiberglas	Flushing-Behälter Gleitringdichtungen Selbstansaugetank Trockenlaufschutz
CGD Kreiselpumpe VitrumL-Laufrad 	Grundplatte Lagerbock Kupplung Gleitringdichtung chemikalienfest	Q = bis 2000 m³/h H = 0 – 12 bar P _N = speziell T = -50 - 150°C Anschlüsse: DN80 – 250 Ex-ATEX 94/9/EC	Gehäuse: Stahlpanzer Kunststoffinlay Drehteile: CrNi-Stähle Laufrad: Fiberglas	Flushing-Behälter Gleitringdichtungen Selbstansaugetank Trockenlaufschutz
CDM Kreiselpumpe VitrumL-Laufrad 	Blockpumpe Gleitringdichtung chemikalienfest	Q = bis 2000 m³/h H = 0 – 12 bar P _N = speziell T = -50 - 150°C Anschlüsse: DN80 – 250 Ex-ATEX 94/9/EC	Gehäuse: Stahlpanzer Kunststoffinlay Drehteile: CrNi-Stähle Laufrad: Fiberglas	Flushing-Behälter Gleitringdichtungen Selbstansaugetank Trockenlaufschutz
CGO Kreiselpumpe VitrumL-Laufrad 	Grundplatte Lagerbock Kupplung Gleitringdichtung chemikalienfest	Q = bis 2000 m³/h H = 0 – 12 bar P _N = speziell T = -20 - 110°C Anschlüsse: DN25 – 100 Ex-ATEX 94/9/EC	Gehäuse: Kunststoff Drehteile: CrNi-Stähle Laufrad: Kunststoffe	Flushing-Behälter Gleitringdichtungen Selbstansaugetank Trockenlaufschutz
CMO Kreiselpumpe VitrumL-Laufrad 	Blockpumpe Gleitringdichtung chemikalienfest	Q = bis 2000 m³/h H = 0 – 12 bar P _N = speziell T = -20 - 110°C Anschlüsse: DN25 – 150 Ex-ATEX 94/9/EC	Gehäuse: Stahlpanzer Kunststoffinlay Drehteile: CrNi-Stähle Laufrad: Fiberglas	Flushing-Behälter Gleitringdichtungen Selbstansaugetank Trockenlaufschutz



MODELL & PRINZIP	BAUFORM	DATEN	WERKSTOFFE	MERKMALE ZUBEHÖR
MMB-N Kreiselpumpe offenes Laufrad 	Lagerbock Magnet-Kupplung dichtungslos chemikalienfest für gering Partikel führende Medien	Q = max.170 m³/h H = 0 – 6 bar P _N = speziell T = -10 - 100°C Anschlüsse: DN32 - 100 Ex-ATEX 94/9/EC	Gehäuse: Kunststoffe Drehteile: CrNi-Stähle Laufrad: Kunststoffe	Trockenlaufschutz Selbstsaugbehälter
MMB-E Kreiselpumpe offenes Laufrad 	Monoblock Magnet-Kupplung dichtungslos chemikalienfest für gering Partikel führende Medien	Q = max.170 m³/h H = 0 – 6 bar P _N = speziell T = -10 - 100°C Anschlüsse: DN32 - 100 Ex-ATEX 94/9/EC	Gehäuse: Kunststoffe Drehteile: CrNi-Stähle Laufrad: Kunststoffe	Trockenlaufschutz Selbstsaugbehälter
MSP-N Kreiselpumpe halboffenes Laufrad 	Lagerbock Magnet-Kupplung dichtungslos Axialausgleich chemikalienfest für gering Partikel führende Medien	Q = 2-65 m³/h H = 0 – 5 bar P _N = speziell T = -10 – 100°C Anschlüsse: ND40 – 65 Ex-ATEX 94/9/EC	Gehäuse: Kunststoff Drehteile: CrNi-Stähle Laufrad: Kunststoff	Flushing-Behälter Gleitringdichtungen Selbstansaugetank Trockenlaufschutz
MSP-E Kreiselpumpe offenes Laufrad 	Lagerbock Gleitringdichtung Axialausgleich chemikalienfest für gering Partikel führende Medien	Q = 2-65 m³/h H = 0 – 5 bar P _N = speziell T = -10 – 100°C Anschlüsse: ND40 – 65 Ex-ATEX 94/9/EC	Gehäuse: Kunststoff Drehteile: CrNi-Stähle Laufrad: Kunststoff	Flushing-Behälter Gleitringdichtungen Selbstansaugetank Trockenlaufschutz
MSP-T Kreiselpumpe offenes Laufrad 	Blockpumpe Stopfbuchse Axialausgleich chemikalienfest für gering Partikel führende Medien	Q = 2-65 m³/h H = 0 – 5 bar P _N = speziell T = -10 – 100°C Anschlüsse: ND40 – 65 Ex-ATEX 94/9/EC	Gehäuse: Kunststoff Drehteile: CrNi-Stähle Laufrad: Kunststoff	Flushing-Behälter Gleitringdichtungen Selbstansaugetank Trockenlaufschutz

CMV – CMV-S



CLV



CGV



CGV – N



CGV – S



ATEX 94/9/EC

Q = 5 – 300m³/h
H = 0,6 – 8 bar
Hs = max. 2m WS
P_N = 0,55 – 75kW
Material: PP, PP-EL,
PVDF, PVDF-EL
T = -10 – 100°C

Q = 5 – 300m³/h
H = 0,6 – 8 bar
Hs = max. 2m WS
P_N = 0,55 – 18,5kW
Material: PP, PVDF
T = -10 – 100°C

Q = 5 – 120m³/h
H = 0,6 – 4 bar
Hs = max. 3m WS
P_N = 0,55 – 18,5kW
Material: PP, PVDF
T = -10 – 100°C

Q = 5 – 450m³/h
H = 0,6 – 10 bar
Hs = max. 3m WS
P_N = 1,1 – 75kW
Material: PP, PP-EL,
PVDF, PVDF-EL, PEHD
T = -30 – 100°C



ATEX 94/9/EC

Q = 5 – 450m³/h
H = 0,6 – 10 bar
Hs = max. 1,5m WS
P_N = 1,1 – 75kW
Material: PP, PP-EL,
PVDF, PVDF-EL, PEHD
T = -30 – 100°C



BLUE LINE

Korrosionsbeständige & abriebfeste Kreiselpumpen.
PROGRAMM – AUSZUG

WERKSTOFFE:



PTFE, PFA, Besonders gegen Korrosion und leichte Abrasion
PP, PP-EL, gegen Korrosion und Abrasion
PVC, PVDF, PVDF-EL, PE-HD, PE-EL Sehr gut gegen Korrosion und Abrasion
Somedur sehr gut gegen Korrosion und bestens gegen Abrasion
Reihen HMI, ECO und Cantilever V aus Edelstahl 316L, 904L oder auch Hastelloy
Alle Kunststoffe sind leitend

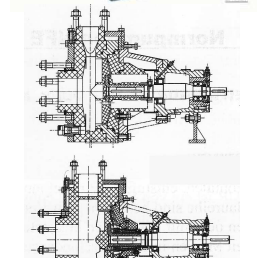
ANTRIEB & ABDICHTUNG: E-Motoren aller Spannungen auch in Ex-Schutz bzw. ATEX

Bis 15kW auch in Blockbauweise mit direkt angeflanschem Motor
Doppelte oder einfache Gleitringdichtungen oder Magnetantrieb



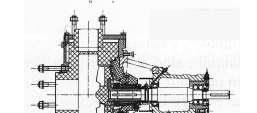
NP Normpumpen DIN24256-ISO2858 entsprechend ISO5199 für massiven Einsatz.

Betriebsbereich: $Q_{max} = 1000 \text{ m}^3/\text{h}$ $H_{max} = 90\text{mWS}$



NP-M Normpumpen mit Magnetkupplung nach Richtl. 98/37/EG Anhang IIA & RI. E-Masch. 89/336/EWG Anhang I & RL.Niedersp. 73/23/EWG Anh.III B

Betriebsbereich: $Q_{max} = 110 \text{ m}^3/\text{h}$ $H_{max} = 60\text{mWS}$



NP-V Freistromlaufrad für verschmutzte Medien in Normpumpengehäuse

Betriebsbereich: $Q_{max} = 180 \text{ m}^3/\text{h}$ $H_{max} = 35\text{mWS}$



HV Freistromlaufrad für sehr verschmutzte Medien in Massivgehäuse

Betriebsbereich: $Q_{max} = 180 \text{ m}^3/\text{h}$ $H_{max} = 48\text{mWS}$



HMP-N/S Kreiselpumpen mit Hydraulikteil aus dickwandigem Kunststoff

HMP-M mit 1- oder 2-fachen Gleitringdichtungen oder Magnetkupplung

Betriebsbereich bei 1450rpm: $Q_{max} = 40 \text{ m}^3/\text{h}$ $H_{max} = 10\text{mWS}$

Betriebsbereich bei 2900rpm: $Q_{max} = 80 \text{ m}^3/\text{h}$ $H_{max} = 78\text{mWS}$

ECO & ECO-I

Wirtschaftliche Alternative zu Chemienormpumpe ISO2856-DIN24256 mit Gleitringdichtungen aus Kunststoff oder Edelstahl

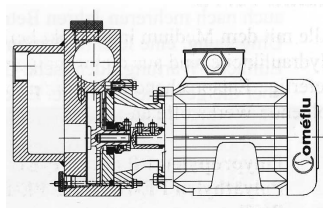
Betriebsbereich: $Q_{max} = 200\text{m}^3/\text{h}$ $H_{max} = 60\text{mWS}$

HMI-X Hochdruckpumpe bis zu 50bar statischem Druck für geschlossene Systeme.

Cantilever“ **VP**
Pumpen
Aufbau HMP-M mit
Magnetkupplung
Beispiel für Ausführung
als CrNi-Stahl-Pumpe
mit Magnetkupplung



NI-M



HV-A
mit Steckwelle
Selbstsaugende Pumpe



Eintauchpumpe
Vertikale

oder Kupplung
VLI-M

VLI-M

VP



GREEN LINE

aus speziell ausgewählten Kunststoffen für aggressive und gefährliche Medien.

Auch in Ex – ATEX 94/9/EC - Ausführungen

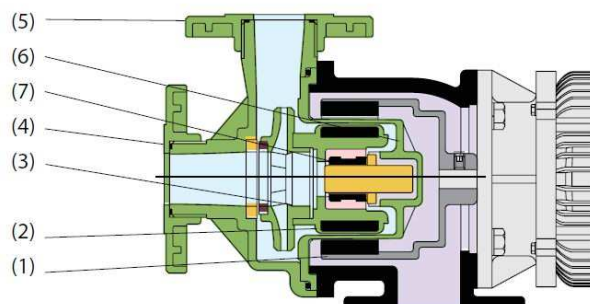
Motoren mit allen Spannungen und Netzfrequenzen 50Hz oder 60Hz – auch NEMA

FUNKTION:

Ein starker Außenmagnet (1) überträgt das Drehmoment auf einen vom Medium umspülten Innenmagnet (2), der mit PPS, EFTE oder PVDF beschichtet ist. In dieser Form überträgt das starke Magnetfeld die Rotation der Motorwelle auf die innere Magnetkapsel und das Laufrad.

Medium fließt durch Saugstutzen (4) und durch das Laufrad (3), durch welches es beschleunigt und zum Auslaßstutzen (5) gefördert wird. Ein kleiner Teil der Menge fließt zum hinteren Gehäuseeteil (6) und strömt durch einen kleinen Kanal im Lager (7) zurück zum Einlass. Mehrere Funktionen werden dadurch bewirkt:

- Kühlung des Magneten
- Minimierung des Laufrad-Axialschubes
- Schmierung von Lager und Welle



TROCKENLAUFSCHUTZ:

Ein Drehmomentbegrenzer meldet jeden kleinen Lastwechsel an der Motorwelle und ermöglicht dadurch vorbeugende Messungen und Kontrollen. Dies schützt die Anlage und spart Ausfall- & Reparaturzeiten.

ANWENDUNGEN:

Chemische Industrie: Schwefelsäure bis 98% und viele andere aggressive Medien.

Abwasser : Sodium Hypochlorite, Salzsäure, Phosphate, Hydrogen Peroxid u.v.a.

Pharma: Natriumoxyd 50%, CIP-Anlagen, Lösungsmittel.

Galvanik: Plattierung, Ätzung, Filtration.

AUCH PLUG & PLAY – LÖSUNGEN bieten wir an:

Für Kunden, die gerne Komplettlösungen haben, liefern wir auch

Füll- / Entleer skids mit allen nötigen Ventilen, Fittings und Zubehörteilen für eine sichere und einfache Arbeit.



MODELL & PRINZIP	BAUFORM	DATEN	WERKSTOFFE	MERKMALE ZUBEHÖR
 NH-PX Serie Kreislumppe für Fertigation Eismaschinen Lebensmitteltech.	Blockpumpe Magnet-Kupplung dichtungslos chemikalienfest Spannungen: 100 – 110V 220 – 240V D24V DC	$Q = \max. 80 \text{ l/min}$ $H = \max. 1,4 \text{ bar}$ $P_N = \text{speziell}$ $T = -10 - 100^\circ\text{C}$ Anschlüsse: $\frac{1}{2}" - \frac{3}{4}" \text{ BSP, NPT}$ Außen-Gewinde	Gehäuse + Laufrad: PP, PVDF, ETFE Drehteile: CrNi-Stähle	Trockenlaufschutz
 NH-PI Serie Kreislumppe Treibstoffzellen Medizintechnik Kühlung pH-Stabilisierung..	Monoblock Magnet-Kupplung dichtungslos chemikalienfest Spannungen: 24VCC	$Q = \max. 20 \text{ l/min}$ $H = 0 - 1 \text{ bar}$ $P_N = \text{speziell}$ $T = -10 - 100^\circ\text{C}$ Anschlüsse: $\frac{1}{2}" \text{ BSP, NPT}$ Außengew.	Gehäuse+Laufrad PP Drehteile: CrNi-Stähle	Trockenlaufschutz 0 – 10V Direkte Drehzahlregelung
 NH-PS Serie Kreislumppe Fertigation Eismaschinen Kühlung Lebensmitteltech. Erstausrüster Wasserprüfung	Monoblock Magnet-Kupplung dichtungslos chemikalienfest Spannungen: 24VCC	$Q = \max. 8 \text{ m}^3/\text{h}$ $H = 0 - 2 \text{ bar}$ $P_N = \text{speziell}$ $T = -10 - 100^\circ\text{C}$ Anschlüsse: BSP, NPT Außengewinde DIN-Flansche	Gehäuse + Laufrad: PP, PVDF, ETFE Drehteile: CrNi-Stähle	Trockenlaufschutz 0 – 10V Direkte Drehzahlregelung
 NH-PW Serie Kreislumppe verschiedene Laufräder für Chemikalien Befüllung Entleerung Absorber	Monoblock Magnet-Kupplung dichtungslos chemikalienfest Spannungen: alle üblichen 3-Phasen	$Q = \max. 90 \text{ m}^3/\text{h}$ $H = 0 - 4,5 \text{ bar}$ $P_N = 0,37 - 11 \text{ kW}$ $T = -10 - 100^\circ\text{C}$ Anschlüsse: BSP, NPT Außengew. & DIN/ANSI-Flansche DN25 - 80	Gehäuse + Laufrad: PPG, PVDF, ETFE Drehteile: CrNi-Stähle	Trockenlaufschutz



· PUMPEN & GEBLÄSE für FÖRDERN, VAKUUM & DOSIERUNG
SCHÜTTGUTTECHNIK & ROHRKETTEN - FÖRDERSYSTEME
PLANUNG - LIEFERUNG - MONTAGE - SERVICE

M. Ing. Anton PANTUCEK

2261 Mannersdorf, Bernsteinstrasse 238 - AUSTRIA

Tel: 0043-(0)2283-340131
Fax: 0043-(0)2283-340132
E-mail: pantucek @ pan-europe.at

Home Page: www.pan-europe.at
VAT - UID: ATU11123906

Ex-Atex-Hermet-Pumpen
Seite 06 von 30 / 03/2018

MODELL & PRINZIP	BAUFORM	DATEN	WERKSTOFFE	MERKMALE ZUBEHÖR
NH-PW-C Serie  Kreiselpumpe wie PW-Serie für sehr harten Einsatz	Monoblock Magnet-Kupplung dichtungslos ETFE-Körper Gußeisen-Panzerung chemikalienfest Spannungen: alle üblichen 3-Phasen	$Q = \max. 90 \text{ m}^3/\text{h}$ $H = 0 - 4,5 \text{ bar}$ $P_N = 0,37 - 15 \text{ kW}$ $T = -10 - 100^\circ\text{C}$ Anschlüsse: BSP, NPT Außengewinde DIN/ANSI-Flansche DN25 - 80	Gehäuse + Laufrad: GG & ETFE Drehteile: CrNi-Stähle	Trockenlaufschutz
NH-PW-N Serie  Kreiselpumpe wie PW-Serie aber selbstsaugend für Industrie & Tankwagen-Entleerung	Monoblock Magnet-Kupplung dichtungslos ETFE-Körper Gußeisen-Panzerung chemikalienfest Spannungen: alle üblichen 3-Phasen	$Q = \max. 30 \text{ m}^3/\text{h}$ $H = 0 - 2,3 \text{ bar}$ $P_N = 0,37 - 15 \text{ kW}$ $T = -10 - 100^\circ\text{C}$ Anschlüsse: BSP, NPT Außengewinde DIN/ANSI-Flansche DN25 - 80	Gehäuse + Laufrad: Polypropylen Drehteile: CrNi-Stähle	Trockenlaufschutz
NH-PW-XJ Serie  Kreiselpumpe wie PW-Serie aber nach ISO selbstsaugend für Industrie & höhere Temperatur	mit Laterne Magnet-Kupplung dichtungslos ETFE-Körper Gußeisen-Panzerung chemikalienfest Spannungen: alle üblichen 3-Phasen	$Q = \max. 36 \text{ m}^3/\text{h}$ $H = 0 - 7,2 \text{ bar}$ $P_N = 5,5 - 11 \text{ kW}$ $T = -10 - 120^\circ\text{C}$ Anschlüsse: BSP, NPT Außengewinde DIN/ANSI-Flansche DN25 - 80 PN16	Gehäuse + Laufrad: ETFE + Gußeisenpanzer Drehteile: CrNi-Stähle	Trockenlaufschutz



BRASS LINE

Bronze Impellerpumpen – AUSZUG

IMPELLERPUMPE Serie FB-3000

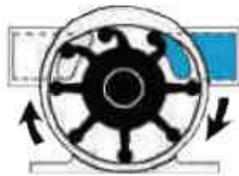
Mehrzweckpumpe für extremen Einsatz mit:

- flexiblem Hochleistungsimpeller
- getrenntem Lagergehäuse und Gleitringdichtung für geringeren Verschleiß und größere Lebensdauer.

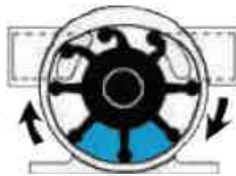
Die FB-3000 Serie ist geeignet für Anwendungen wie:

Maschinenkühlung, Bilgepumpen, Reinigung, Tankentleerung, Spritbetankung, Feuerlöscheinsatz und Verpumpen von Festen Partikeln mit ausreichend Flüssigkeit.

Funktionsweise



Wenn sich die flexiblen Flügel des Impellers nach dem Verformen durch den Kamm wieder aufrichten entsteht ein Vakuum, das die Flüssigkeit in die Pumpe saugt.



Der rotierende Impeller fördert die Flüssigkeit vom Einlaß- zum Auslaßstutzen. Aufgrund ihrer Konstruktion können Impellerpumpen mit den Flüssigkeiten relativ große Feststoffe transportieren.



Wenn der Kamm die flexiblen Flügel des Impellers verformt, tritt die Flüssigkeit gleichmäßig durch den Stutzen aus. Durch Änderung der Drehrichtung kann die Flüssigkeit in die entgegengesetzte Richtung gepumpt werden.

Konstruktionsmerkmale & Werkstoffe:

Pumpengehäuse: Bronze, Gehäuse mit Anschluß für Vakuumschalter

Lauftrad: Impeller aus Nitril, Neopren (ölfest)

Welle: Rostfreier CrNi-Stahl-Stahl

Wellendichtung: Gleitringdichtung

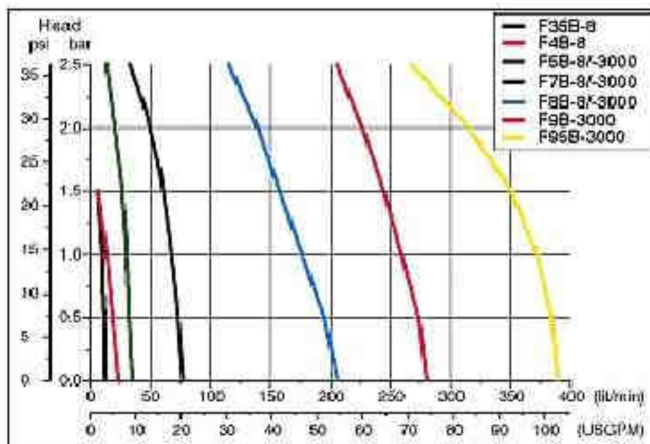
Schaft: voll oder reduziert

Lagerblock: Gusseisen mit dauergeschmierten doppelten Kugellagern

Anschlüsse: 3/4" ÷ 2 1/2" BSP oder NPT auf Wunsch

Flansch-Adaptersatz für BSP oder NPT auf Wunsch

Betriebsdaten – Kurven



F95B			700 rpm			900 rpm			1400 rpm			1750 rpm			2500 rpm		
Bar	kPa	ft	kW	l/min	GPM	kW	l/min	GPM	kW	l/min	GPM	kW	l/min	GPM	kW	l/min	GPM
0.5	50	16.8	0.75	182.6	48.2	1.1	236.5	62.5	1.5	384.2	101.5	2.2	483.6	127.8	4.0	626.7	165.5
1.0	100	33.5	1.1	172.7	45.6	1.1	231.3	61.1	1.5	372.0	98.3	3.0	472.9	124.9	5.5	617.9	163.2
1.5	150	50.3	1.1	160.1	42.3	1.5	214.5	56.7	2.2	350.4	92.6	3.0	444.1	117.3	5.5	583.8	154.2
2.0	200	67.1	1.1	132.3	35.0	1.5	181.0	47.8	3.0	315.4	83.3	3.5	406.2	107.3	5.5	553.1	146.1
2.5	250	83.8	1.5	79.5	21.0	2.2	137.8	36.4	3.0	267.6	70.7	4.0	361.3	95.5	7.5	506.4	133.8



PUMPEN & GEBLÄSE für FÖRDERN, VAKUUM & DOSIERUNG
SCHÜTTGUTTECHNIK & ROHRKETTEN - FÖRDERSYSTEME
PLANUNG - LIEFERUNG - MONTAGE - SERVICE

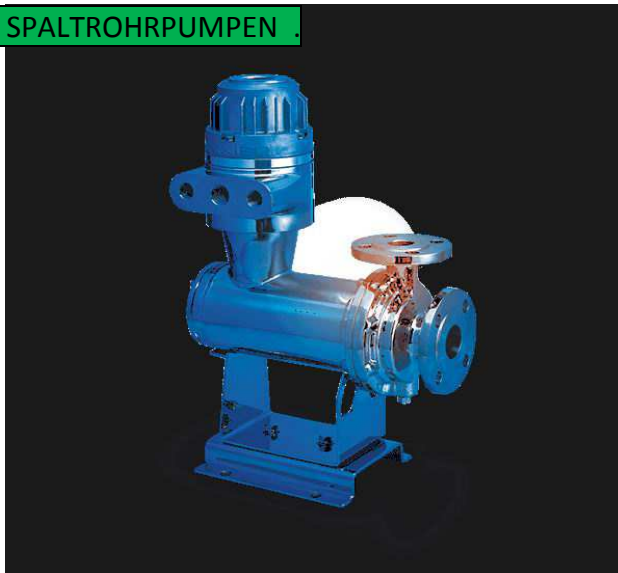
M. Ing. Anton PANTUCEK
2261 Mannersdorf, Bernsteinstrasse 238 - AUSTRIA

Tel: 0043-(0)2283-340131
Fax: 0043-(0)2283-340132
E-mail: pantucek@pan-europe.at

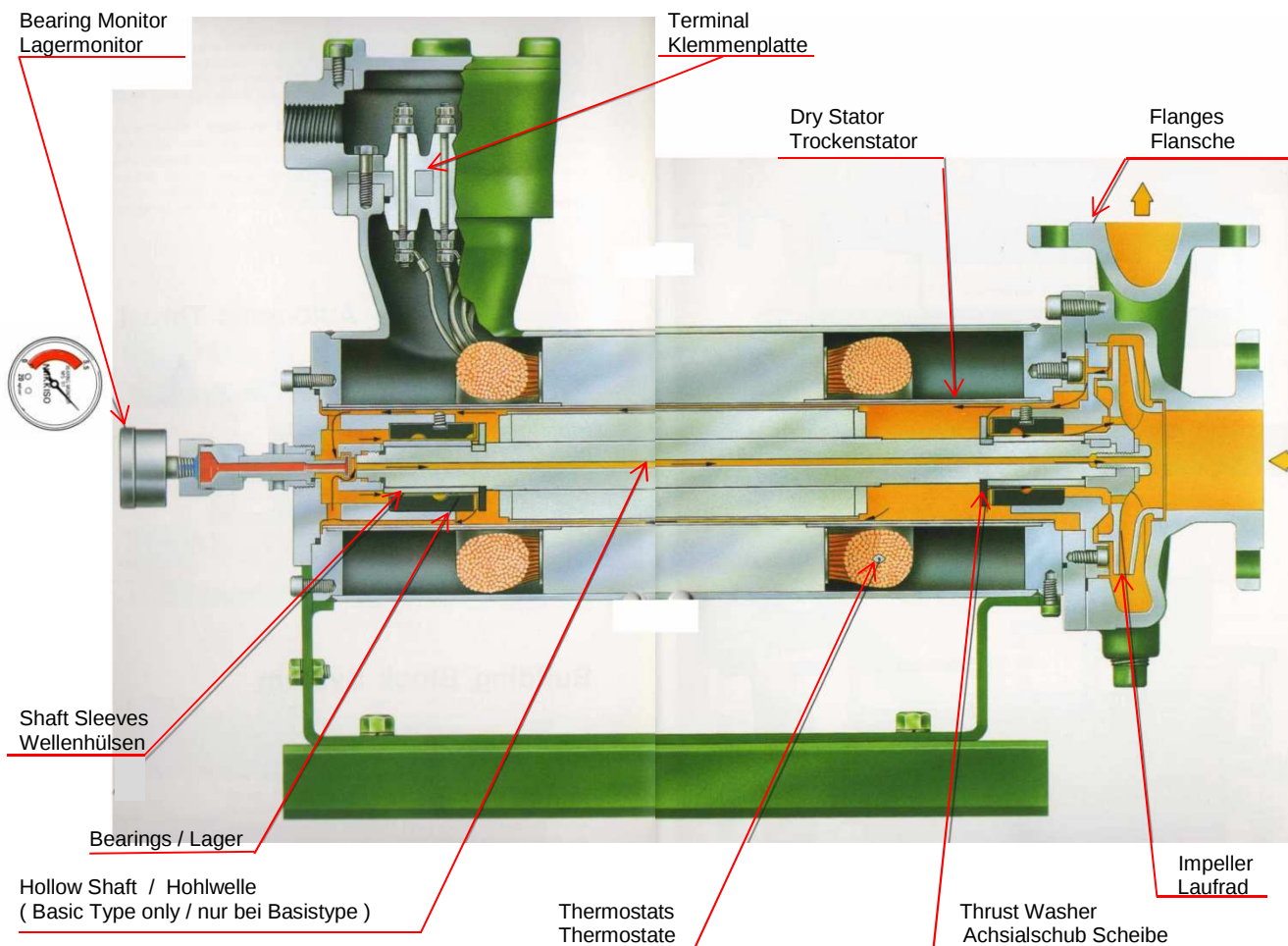
Home Page: www.pan-europe.at
VAT - UID: ATU11123906

Ex-Atex-Hermet-Pumpen
Seite 08 von 30 / 03/2018

NIKKISO – LINE – SPALTROHRPUMPEN .

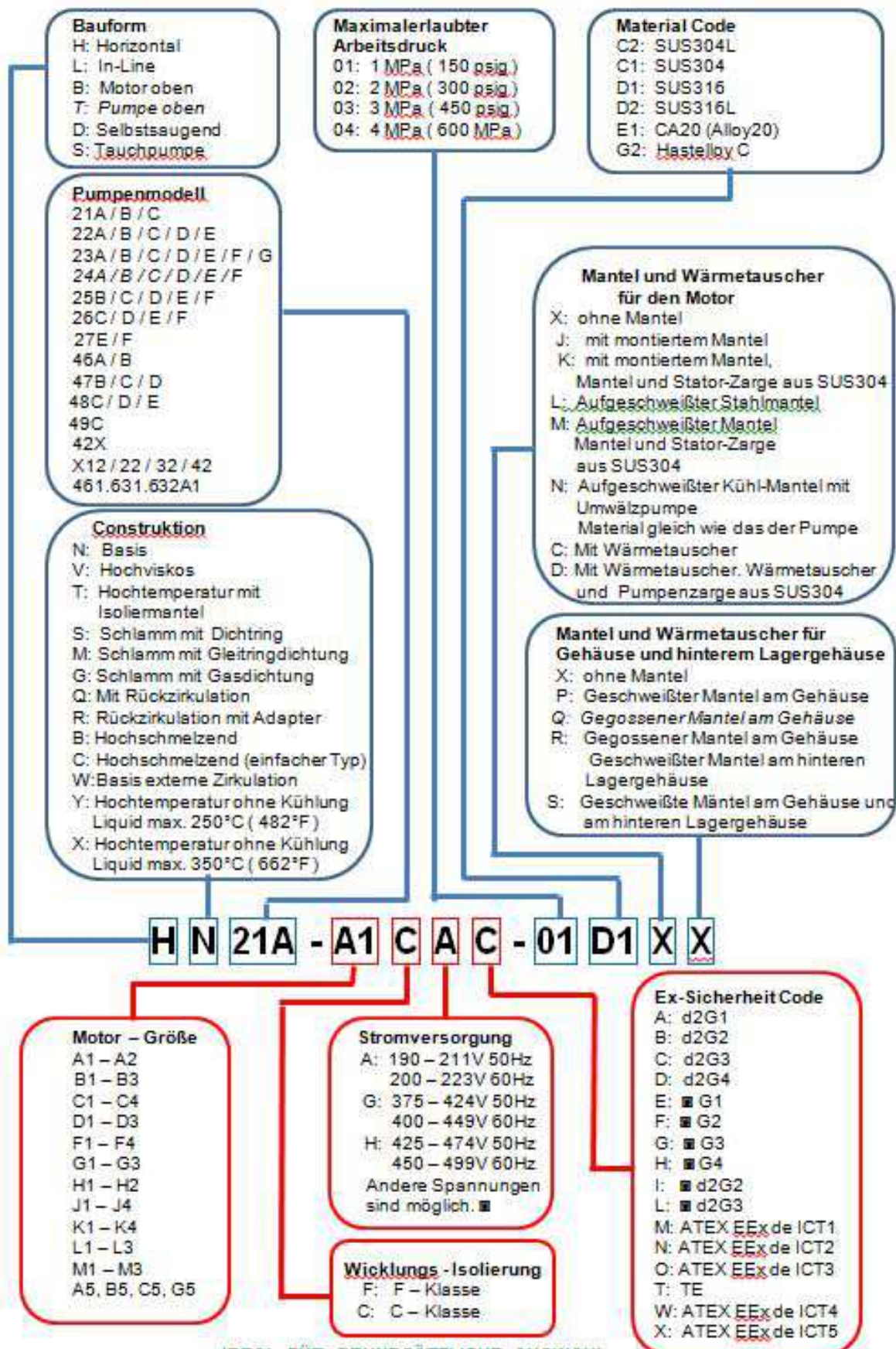


BESCHREIBUNG HERMETISCHE NIKKISO - SPALTROHRKREISELPUMPE
Anhand des Schnittbildes einer Basis – Type = HN-Type





NIKKISO - MODELL - NUMMERN - SYSTEMATIK

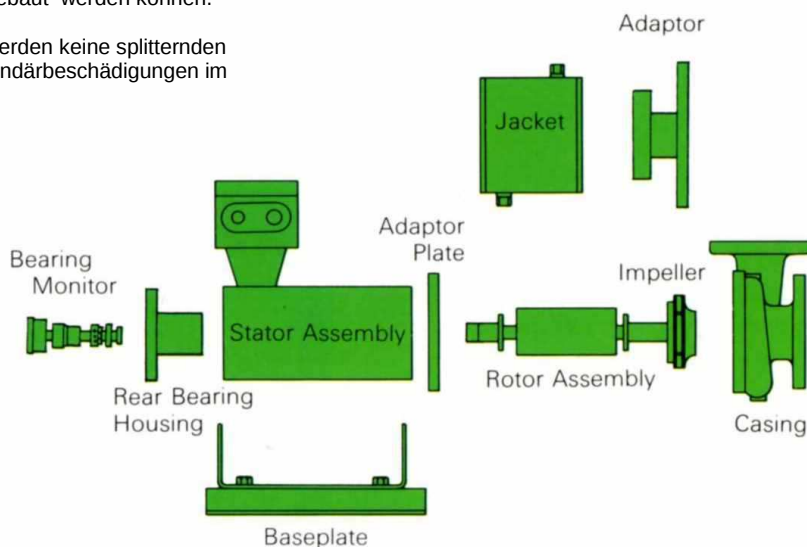


IDEAL FÜR GRUNDSÄTZLICHE AUSWAHL



Die rotierende Einheit (Welle, Laufrad und der in einem Spaltrohr eingeschlossene Rotor) läuft vollständig im Medium. Daher sind auch die Lager durchströmt. Dies bietet eine Reihe von Vorteilen:

- 01] Der Hydraulikraum braucht nur statisch abgedichtet werden und ist daher hermetisch dicht.
- 02] Wartungsintensive Wellendichtungen sind nicht nötig. Dies bringt niedrige Betriebskosten und dadurch keine Betriebsunterbrechungen.
- 03] Das Medium kühlt den Stator und ermöglicht dadurch einen kleineren Stator und kleinere Pumpenmaße.
- 04] Da keine Wellendurchtritte durch das Gehäuse nötig sind, könne die Lager dicht an Rotor und Laufrad gesetzt werden. Das bringt größte Laufruhe ($15 \div 20 \mu$ max. Ausschlag) und schont die Lager.
- 05] Dies extreme Laufruhe macht kleinste Laufradspalte möglich und steigert dadurch den Wirkungsgrad und die Stetigkeit der Parameter. Außerdem macht sie ein Lager - Monitoring möglich, welches während des Betriebes den Normalverschleiß der Lager überwacht und den Grenzwert der Abnutzung mechanisch oder elektronisch anzeigt.
- 06] Die extreme Laufruhe macht kleinste Laufradspalte und ermöglicht einen optimal wirksamen hydraulischen Achsialschubausgleich, der sowohl Wirkungsgrad als auch Lebensdauer der Pumpe erhöht.
- 07] Da die optimale Position der Lager die Welle optimal kurz hält, ist Platz genug für eine großzügige, ideale flüssigkeitsgeschmierte Gleitlagerung möglich, die im Durchschnitt mehr als 1 Jahr halten. Dies beweisen ca. 100.000 in Betrieb befindliche Spaltrohrpumpen.
- 08] Nikkiso Spaltrohrpumpen sind nicht nur kleiner bei gleicher Leistung, sondern auch völlig kompakt wie Blockpumpen, so dass sie bei Installation weder Wellenausrichtung noch Nivellierungen brauchen. Viele Pumpengrößen brauchen nicht einmal ein Fundament, sondern sind als eigensteife Pumpen vielfach mit einer Montage auf Stehbolzen zufrieden. Kleine Spaltrohrpumpen können sogar wie Armaturen in die Rohrleitung nur mittels der Anschlussflansche eingebaut werden und benötigen keinerlei zusätzliche Arretierung.
- 09] Beim Wechsel von Lagern etc. ist es nicht nötig, die Pumpe aus dem Rohrsystem zu demontieren, weil sowohl Stator als auch alle Lager- und Rotorteile einschließlich Welleneinheit mit Laufrad einfach nach hinten aus dem Pumpengehäuse ausgebaut werden können.
- 10] Für Schleifhülsen, Distanzringe, Drehteile werden keine splitternden Werkstoffe verwendet . Dadurch keine Sekundärbeschädigungen im Zuge von natürlichem Verschleiß.
- 11] Das einzigartige Nikkiso Building - Block System minimiert die Ersatzteilkhaltung.
- 12] Der sehr einfache Aufbau der Spaltrohrpumpen minimiert Zeiten und Kosten für Wartung und Service. Beispielsweise dauert der Austausch der Lager weniger als 1 ½ Stunden.





SERIENINFORMATION SPALTROHRPUMPE

NIKKISO Serie SGM, Type HN

Standard Ausführung, hermetisch dicht



Max. Fördermenge	700 m³/h
Max. Förderhöhe	160 m
Max. Motorleistung	132 kW
Temperaturbereich	von - 50°C bis + 170°C

Beschreibung

Nikkiso Spaltrohrmotorpumpen der SGM-Serie sind Kreiselpumpen, die aufgrund ihrer Konstruktion hermetisch dicht sind. Die üblicherweise in Kreiselpumpen vorhandene Wellenabdichtung ist nicht erforderlich. Die Pumpen werden durch einen integrierten Spaltrohrmotor angetrieben. Platzbedarf und Geräuschemissionen sind wesentlich geringer als bei konventionellen Kreiselpumpen.

Die Pumpen sind mit dem Nikkiso E-Monitor zur Lagerüberwachung ausgerüstet.

Ausführungen für feststoffbeladene Flüssigkeiten, Wärmeträgeröle oder verflüssigte Gase sind erhältlich.

- Kompakte Bauweise
- Axialschubausgleich für lange Lagerlebensdauer
- ständige Lagerverschleißüberwachung
- Nikkiso Baukastensystem
- hohe Wirkungsgrade

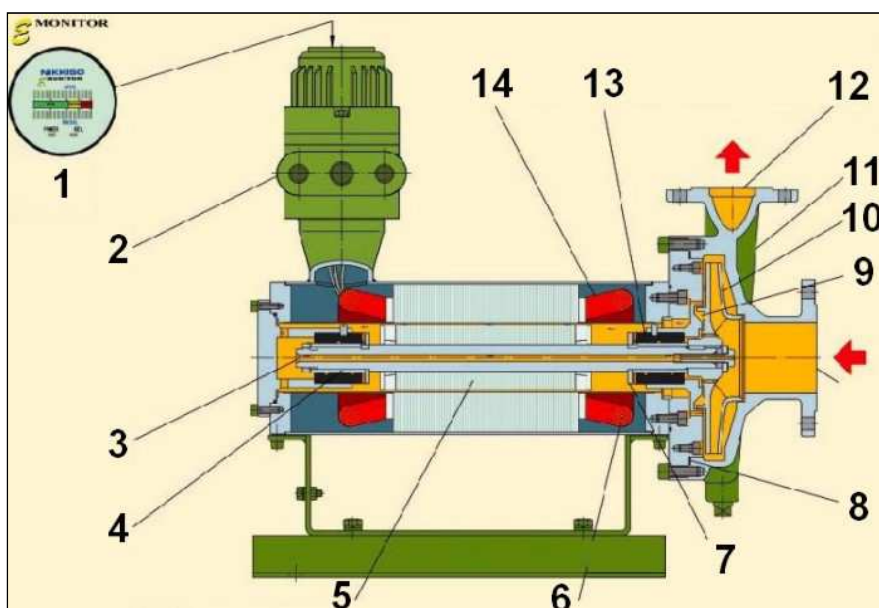


Anwendungen

Nikkiso Spaltrohrpumpen werden häufig für aggressive, brennbare, explosionsgefährliche oder giftige Flüssigkeiten eingesetzt. Von Vorteil sind sie auch bei Wasserrförderung. Die Pumpen sind geeignet zum Einsatz in Vakuumsystemen; die Gehäuse sind so ausgelegt, dass sie Systemdrücke bis 40 bar (bei Standardausführung) widerstehen können.

Die Pumpen werden in folgenden Industriebereichen eingesetzt:

- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Petrochemie
- Kälteanlagen
- Flüssiggasanlagen



1 - E-Monitor Anzeige
2 - Klemmenkasten
3 - Hohlwelle
4 - Wellenschutzhülse
5 - Rotor

6 - Thermischer Wicklungsschutz
7 - Axiallagerteller
8 - Gehäusedichtung
9 - Axialschubausgleich
10 - Laufrad

11 - Pumpengehäuse
12 - Druckstutzen
13 - Gleitlager
14 - Statorwicklung

Werkstoffe (Standardausführung)

Teil	Werkstoff
Gehäuse	1.4408
Laufrad	1.4408
Dichtungen	PTFE
Lagergehäuse	1.4401
Lager	Spezialkohle oder SIC
Laufbuchse	1.4401 / HCr oder 1.4401 / WC
Axiallagerteller	1.4401 / HCr oder 1.4401 / WC
Motorgehäuse	1.0040 oder 1.4301
Grundplatte	1.0040 oder 1.4301
Spaltröhre	Hastelloy
Rotor-/Stator-Deckel	1.4401

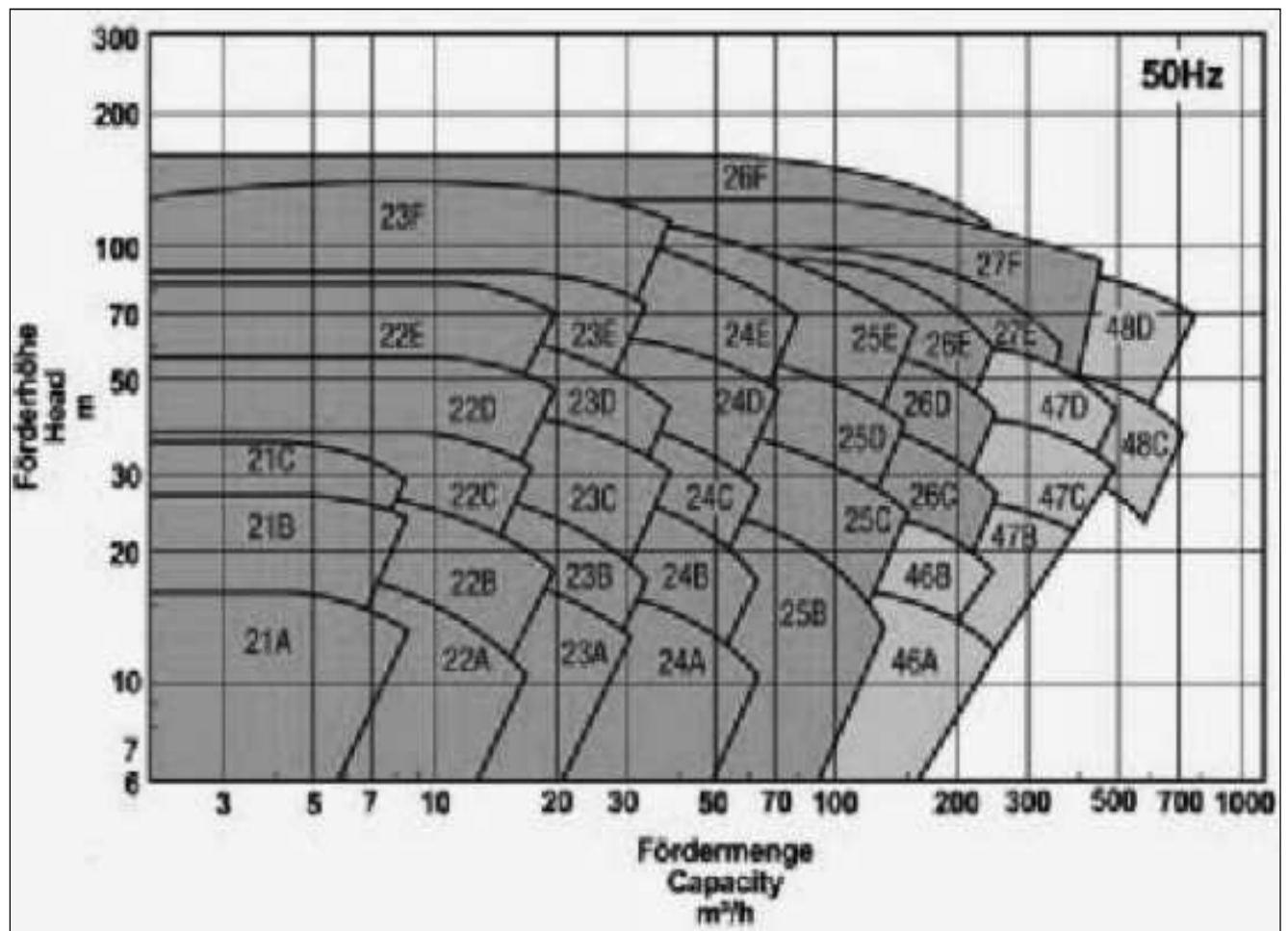
Andere Werkstoffe auf Anfrage!



Antrieb

- Eingebauter Drehstrom-Asynchronmotor, IP67 / IP55 und ex-geschützt
- Motoren entsprechen VDE / EN-Anforderungen
- Wicklungen mit Temperaturüberwachung und für hohe Temperaturen

Kennfeld





SERIENINFORMATION SPALTROHRPUMPE

NIKKISO Serie SGM, Type HT

Hochtemperaturausführung mit Kühlung



Max. Fördermenge	700 m ³ /h
Max. Förderhöhe	160 m
Max. Motorleistung	132 kW
Temperaturbereich	von - 50°C bis + 400°C

Beschreibung

Nikkiso Spaltrohrpumpen der SGM Serie sind Kreiselpumpen, die auf Grund ihrer Konstruktion hermetisch dicht sind. Die üblicherweise bei Kreiselpumpen vorhandene Wellenabdichtung ist nicht erforderlich. Die Pumpen werden durch einen integrierten Spaltrohrmotor angetrieben. Platzbedarf und Geräuschemission sind wesentlich geringer als bei konventionellen Kreiselpumpen. Die Pumpen sind mit dem Nikkiso E-Monitor zur Lagerüberwachung ausgerüstet.

Der HT-Typ ist geeignet für heiße Flüssigkeiten bis + 400°C. Pumpe und Motor sind durch eine Wärmesperre getrennt; zusätzlich ist der Motor mit einem Kühlmantel mit eingebauter zusätzlicher Kühlschlange versehen. Der Rotorraum ist mit dem Fördermedium gefüllt, welches durch ein Hilfslaufrohr durch die Kühlschlange gefördert und somit auf diese Weise gekühlt wird. Damit werden gleichzeitig die Lager geschmiert.

Kompakte Bauweise

Axialschubausgleich für lange Lebensdauer

Lagerverschleißüberwachung

Nikkiso Baukastensystem

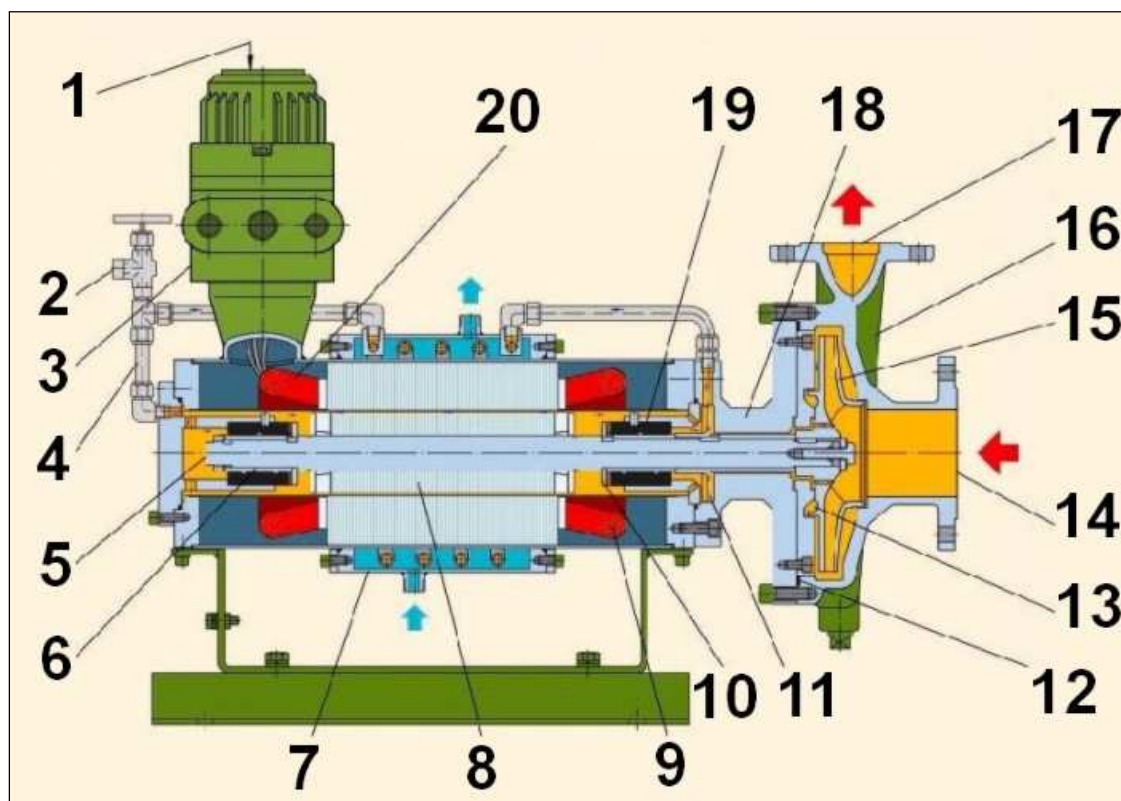
Hohe Wirkungsgrade



Nikkiso Spaltröhropumpen können für viele Flüssigkeiten eingesetzt werden. Von Vorteil ist auch der Einsatz für die Wasserförderung. Der HT-Typ wird für Flüssigkeiten mit hohen Temperaturen eingesetzt, beispielsweise für Wärmeträgeröle oder Heißwasser (> +200°C). Auch in Vakuumsystemen (Destillation) wird der HT-Typ eingesetzt.

Folgende Industriebereiche nutzen diesen Typ:

Chemische und pharmazeutische Industrie
Petrochemie



- 1 - E-Monitor Anzeige
- 2 - Entlüftungsventil
- 3 - Klemmenkasten
- 4 - Zirkulationsleitung
- 5 - Welle
- 6 - Wellenschutzhülse
- 7 - Mantelkühler / Wärmetauscher

- 8 - Rotor
- 9 - Thermischer Wicklungsschutz
- 10 - Axiallagerteller
- 11 - Hilfsauflad
- 12 - Gehäusedichtung
- 13 - Axialschubausgleich
- 14 - Saugstutzen

- 15 - Laufrad
- 16 - Pumpengehäuse
- 17 - Druckstutzen
- 18 - Wärmesperre
- 19 - Gleitlager
- 20 - Statorwicklung

Werkstoffe (Standardausführung)

Teil	Werkstoff
Gehäuse	1.4408
Laufrad	1.4408
Dichtungen	PTFE
Lagergehäuse	1.4401
Lager	Spezialkohle oder SiC
Laufbuchse	1.4401 / HCr oder 1.4401 / WC
Axiallagerteller	1.4401 / HCr oder 1.4401 / WC
Motorgehäuse	1.0040 oder 1.4301
Grundplatte	1.0040 oder 1.4301
Spaltröhre	Hastelloy
Rotor-/Stator-Deckel	1.4401

Andere Werkstoffe auf Anfrage!



PUMPEN & GEBLÄSE für FÖRDERN, VAKUUM & DOSIERUNG
SCHÜTTGUTTECHNIK & ROHRKETTEN - FÖRDERSYSTEME
PLANUNG - LIEFERUNG - MONTAGE - SERVICE

M. Ing. Anton PANTUCEK

2261 Mannersdorf, Bernsteinstrasse 238 - AUSTRIA

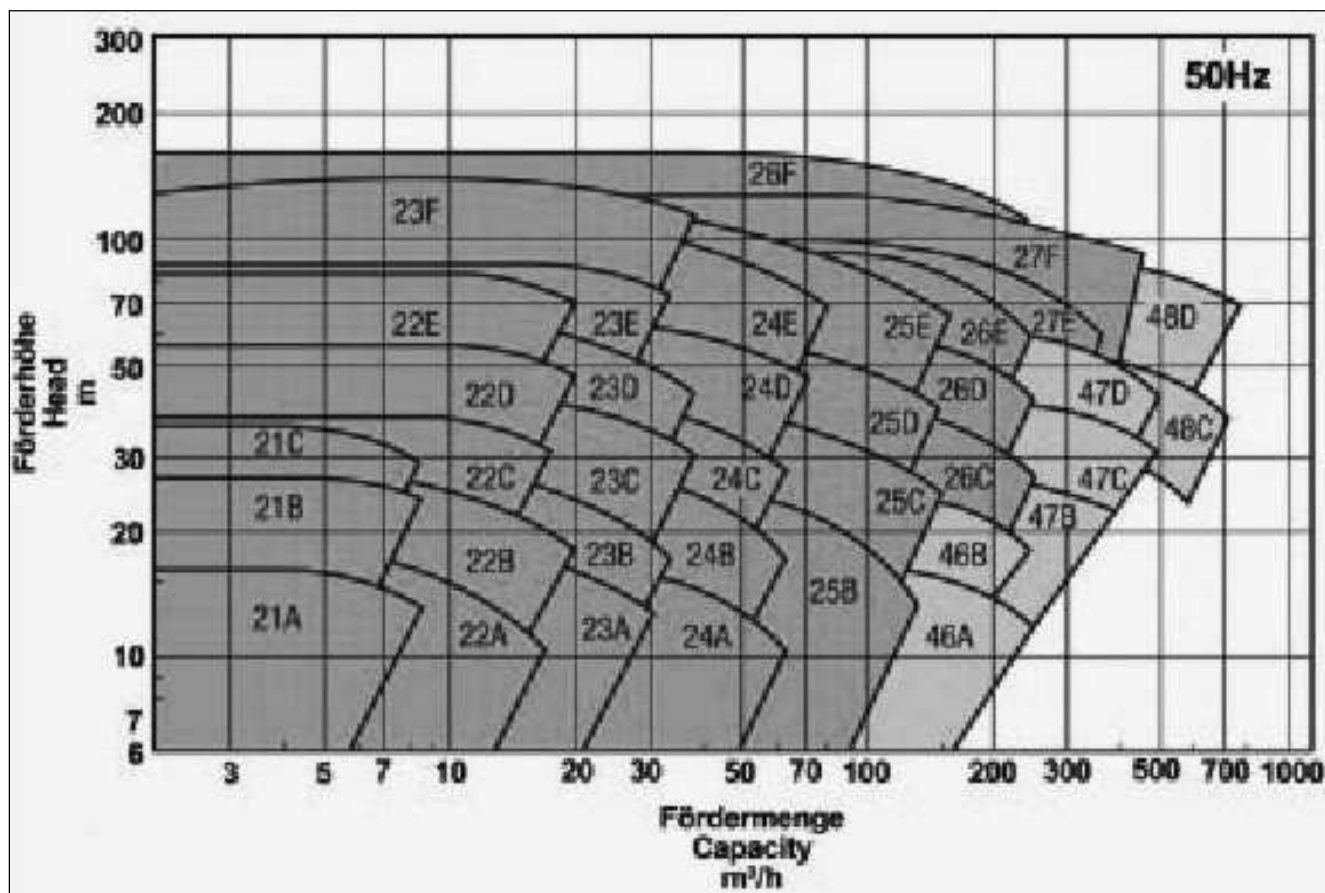
Tel: 0043-(0)2283-340131
Fax: 0043-(0)2283-340132
E-mail: pantucek@pan-europe.at

Home Page: www.pan-europe.at
VAT - UID: ATU11123906

Ex-Atex-Hermet-Pumpen
Seite 16 von 30 / 03/2018

Antrieb
Eingebauter Drehstrom-Asynchronmotor, IP67 / IP55 und ex-geschützt.
Motoren entsprechen VDE / EN-Anforderungen.
Wicklungen mit Temperaturüberwachung und für hohe Temperaturen.

Kennfeld





SERIENINFORMATION SPALTRINGPUMPE

NIKKISO Serie SGM, Type HY

Hochtemperaturausführung - ungekühlt



Max. Fördermenge	130 m ³ /h
Max. Förderhöhe	90 m
Max. Motorleistung	7,5 kW
Temperaturmaximum	250 °C

Beschreibung

Nikkiso Spaltringpumpen der SGM Serie sind hermetisch dichte Kreiselpumpen. Die üblicherweise bei Kreiselpumpen vorhandene Wellenabdichtung ist nicht erforderlich. Die Pumpen werden durch einen integrierten Spaltringmotor angetrieben. Platzbedarf und Geräuschemission sind wesentlich geringer als bei konventionellen Kreiselpumpen.

Der HY-Typ ist geeignet zur Förderung von Flüssigkeiten bis 250°C, eine Kühlung ist nicht erforderlich.

Kompakte Bauweise

Lagerüberwachung

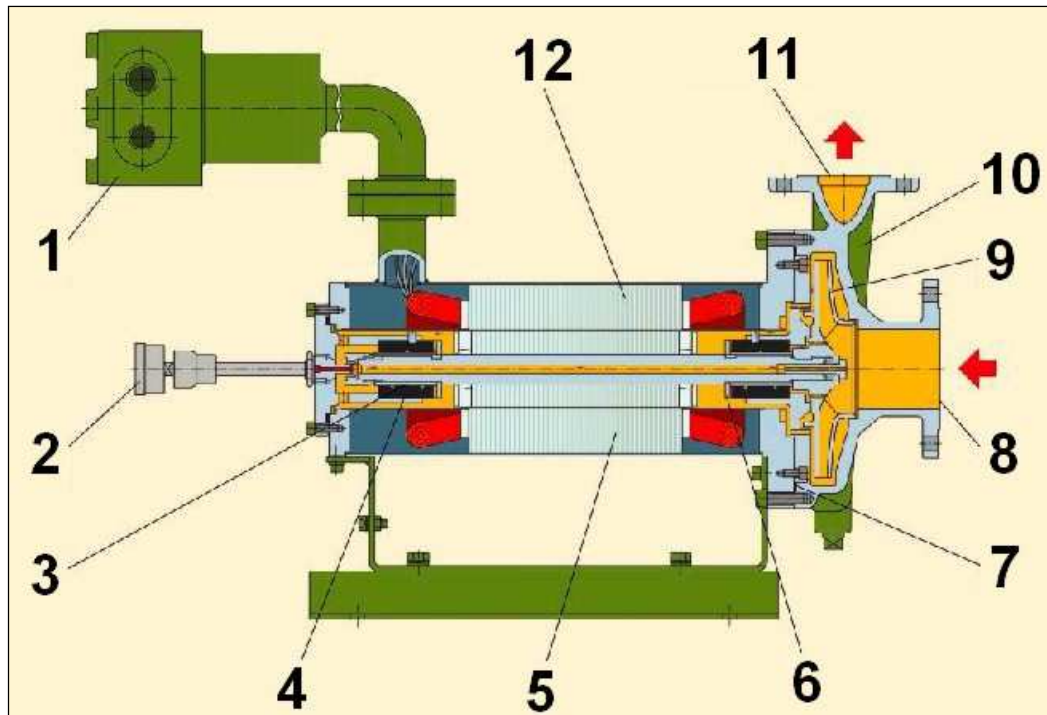
Für Flüssigkeiten bis 250°C

Nikkiso Baukastensystem

Heizmäntel für Motor und/oder Pumpe auf Wunsch



- | | | |
|-----------------------|----------------------|------------------------------------|
| 1 - Klemmenkasten | 5 - Rotor | 9 - Laufrad |
| 2 - Lagermonitor | 6 - Axiallagerteller | 10 - Pumpengehäuse |
| 3 - Wellenschutzhülse | 7 - Spiraldichtung | 11 - Druckstutzen |
| 4 - Gleitlager | 8 - Saugstutzen | 12 - Hochtemperatur-Statorwicklung |



Anwendungen

Nikkiso Spaltrohrpumpen werden für viele verschiedene Flüssigkeiten eingesetzt. Wasser als Fördermedium ist ebenfalls möglich. Der HY-Typ wird für Flüssigkeiten mit hohen Temperaturen verwendet, wie zum Beispiel Wärmeträgeröle und Heißwasser (> +200°C). Der Typ eignet sich außerdem unter anderem für Vakuumsysteme (Destillation).

Folgende Medien können gefördert werden:

Heißwasser bis 200°C

Wärmeträgeröle bis 250°C

Erstarrende Flüssigkeiten bei Erstarrungspunkten unter 160°C

Werkstoffe (Standardausführung)

Teil	Werkstoff
Gehäuse	1.4408
Laufrad	1.4408
Dichtungen	1.4401 / Graphit Spiraldichtungen
Lagergehäuse	1.4401
Lager	Spezialkohle oder SiC
Laufbuchse	1.4401 / Metco oder WC
Axiallagerteller	1.4401 / Metco oder WC
Motorgehäuse	1.0040 oder 1.4301
Grundplatte	1.0040 oder 1.4301
Spaltrohre	Hastelloy
Rotor/Statordeckel	1.4401

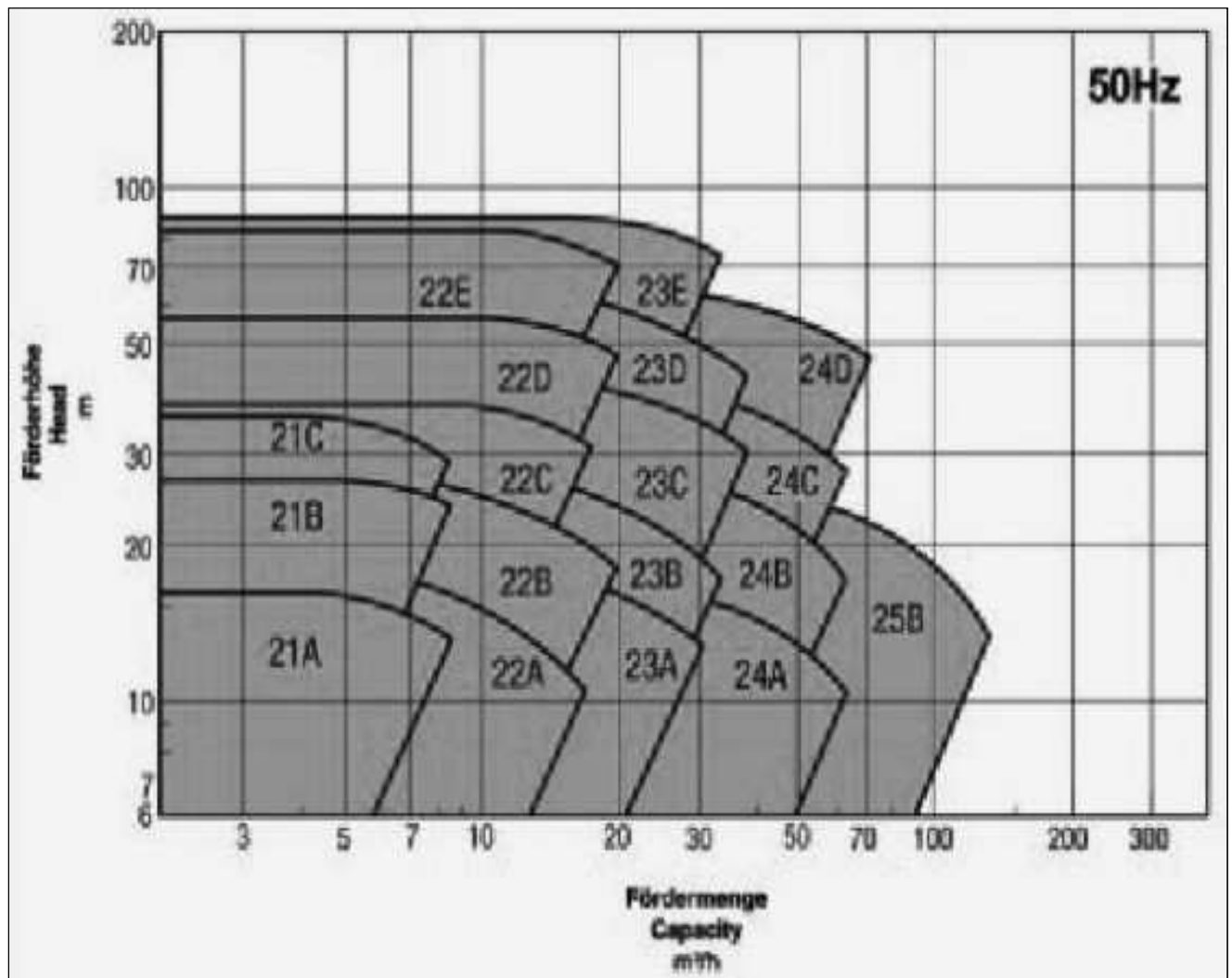
Andere Werkstoffe auf Anfrage!



Antrieb

Eingebauter Drehstrom-Asynchronmotor, IP67 / IP55 und ex-geschützt.
Motoren entsprechen VDE / EN-Anforderungen.
Wicklungen mit Temperaturüberwachung und für hohe Temperaturen.

Kennfeld





· PUMPEN & GEBLÄSE für FÖRDERN, VAKUUM & DOSIERUNG
SCHÜTTGUTTECHNIK & ROHRKETTEN - FÖRDERSYSTEME
PLANUNG - LIEFERUNG - MONTAGE - SERVICE

M. Ing. Anton PANTUCEK
2261 Mannersdorf, Bernsteinstrasse 238 - AUSTRIA

Tel: 0043-(0)2283-340131
Fax: 0043-(0)2283-340132
E-mail: pantucek@pan-europe.at

Home Page: www.pan-europe.at
VAT - UID: ATU11123906

Ex-Atex-Hermet-Pumpen
Seite 20 von 30 / 03/2018

SERIENINFORMATION SPALTRINGPUMPE

NIKKISO Serie SGM, Type HX

Hochtemperaturausführung - hermetisch dicht - ungekühlt



Max. Fördermenge	100 m ³ /h
Max. Förderhöhe	120 m

Beschreibung

Nikkiso Spaltringpumpen der SGM Serie sind hermetisch dichte Kreiselpumpen. Die üblicherweise bei Kreiselpumpen vorhandene Wellenabdichtung ist nicht erforderlich. Die Pumpen werden durch einen integrierten Spaltringmotor, der für besonders hohe Temperaturen ausgelegt ist, angetrieben. Platzbedarf und Geräuschemission sind wesentlich geringer als bei konventionellen Kreiselpumpen. Der HX-Typ ist geeignet zur Förderung von Flüssigkeiten bis 350°C, eine Kühlung ist nicht erforderlich. Die Motorverlustleistung wird als Wärme dem Fördermedium zugeführt. Eine Isolierung der kompletten Pumpe einschließlich Motor ist möglich.

Hermetisch dicht

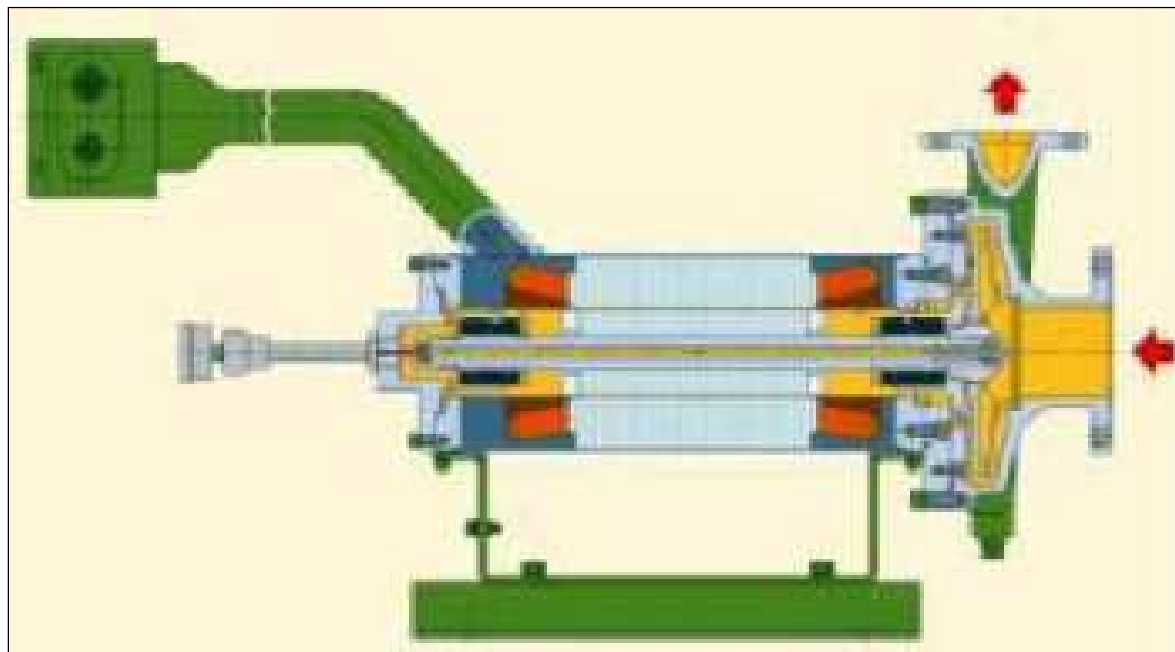
Kompakte Bauweise

Für Flüssigkeiten bis zu 350°C ohne Kühlung

Axialschubausgleich für lange Lebensdauer der Lager

Heizmäntel für Motor und Pumpe auf Wunsch

Lagerverschleißüberwachung mechanisch oder durch E-Monitor



Anwendungen

Nikkiso Spaltrohrpumpen des Typs HX werden für Flüssigkeiten mit hohen Temperaturen verwendet. Die Pumpen werden unter anderem für folgende Fördermedien eingesetzt:

Heißwasser bis 200°C

Wärmeträgeröle bis 350°C

Erstarrende Flüssigkeiten bei Erstarrungspunkten bis 270°C

Werkstoffe (Standardausführung)

Teil	Werkstoff
Gehäuse	1.4408
Laufrod	1.4408
Dichtungen	1.4401 / Graphit Spiraldichtungen
Lagergehäuse	1.4401
Lager	Spezialkohle oder mit Siliziumcarbid beschichtete Laufflächen
Laufbuchse	1.4401 / Metco oder 1.4401 / Wolframcarbid oder 1.4401 Chromoxid
Axiallagerteller	1.4401 / Metco oder 1.4401 / Wolframcarbid oder 1.4401 Chromoxid
Mantel	1.0040
Spaltrohr	Hastelloy
Rotor / Statordeckel	1.4401
Grundplatte / Motorstütze	1.0040

Andere Werkstoffe auf Anfrage!

Antrieb

Eingebauter Drehstrom-Asynchronmotor, IP67 / IP55 und ex-geschützt nach ATEX 100a / 94/9/EG.

Motoren entsprechen VDE / EN-Anforderungen.

Wicklungen mit Temperaturüberwachung (Pt100).



· PUMPEN & GEBLÄSE für FÖRDERN, VAKUUM & DOSIERUNG
SCHÜTTGUTTECHNIK & ROHRKETTEN - FÖRDERSYSTEME
PLANUNG - LIEFERUNG - MONTAGE - SERVICE

M. Ing. Anton PANTUCEK

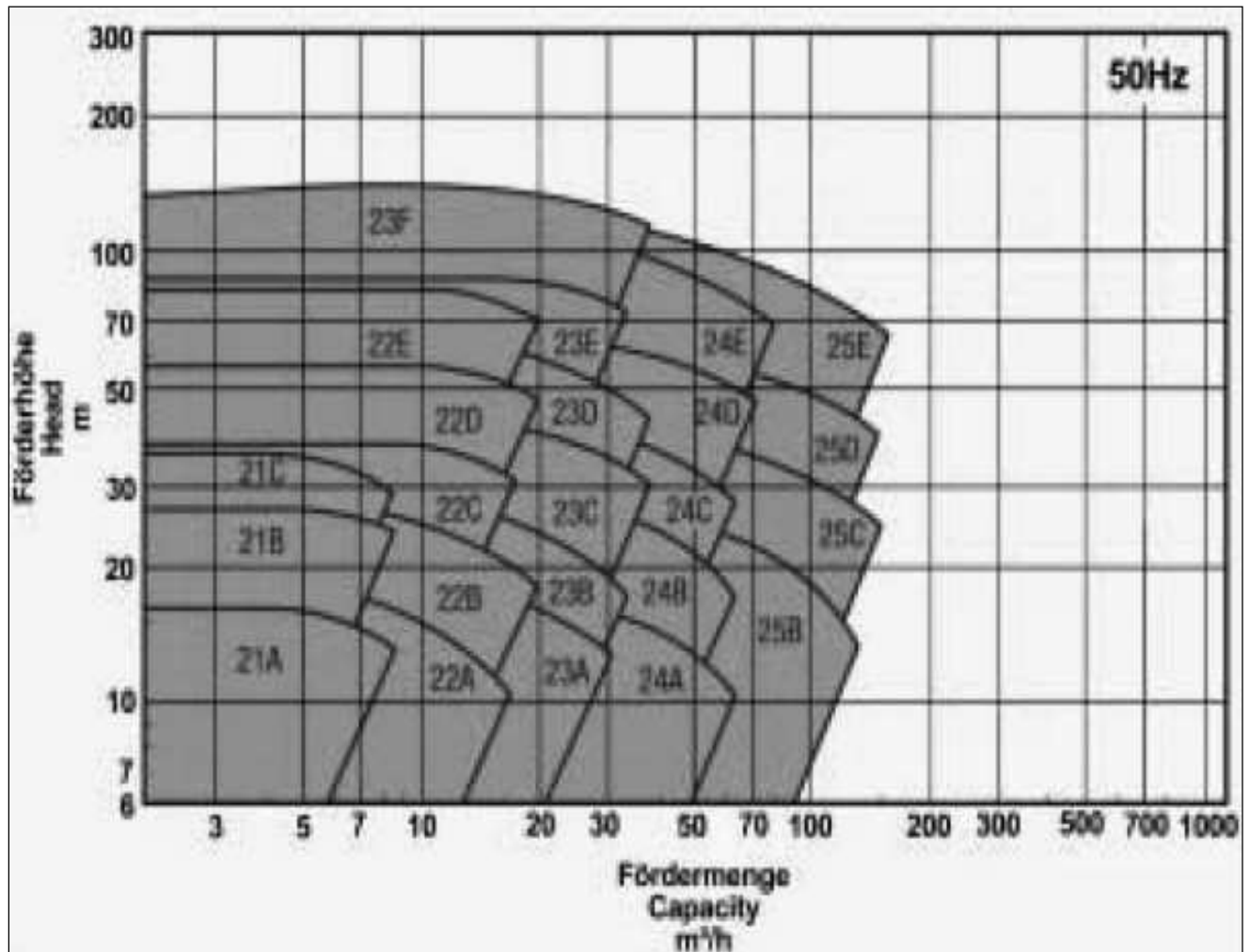
2261 Mannersdorf, Bernsteinstrasse 238 - AUSTRIA

Tel: 0043-(0)2283-340131
Fax: 0043-(0)2283-340132
E-mail: pantucek@pan-europe.at

Home Page: www.pan-europe.at
VAT - UID: ATU11123906

Ex-Atex-Hermet-Pumpen
Seite 22 von 30 / 03/2018

Kennfeld





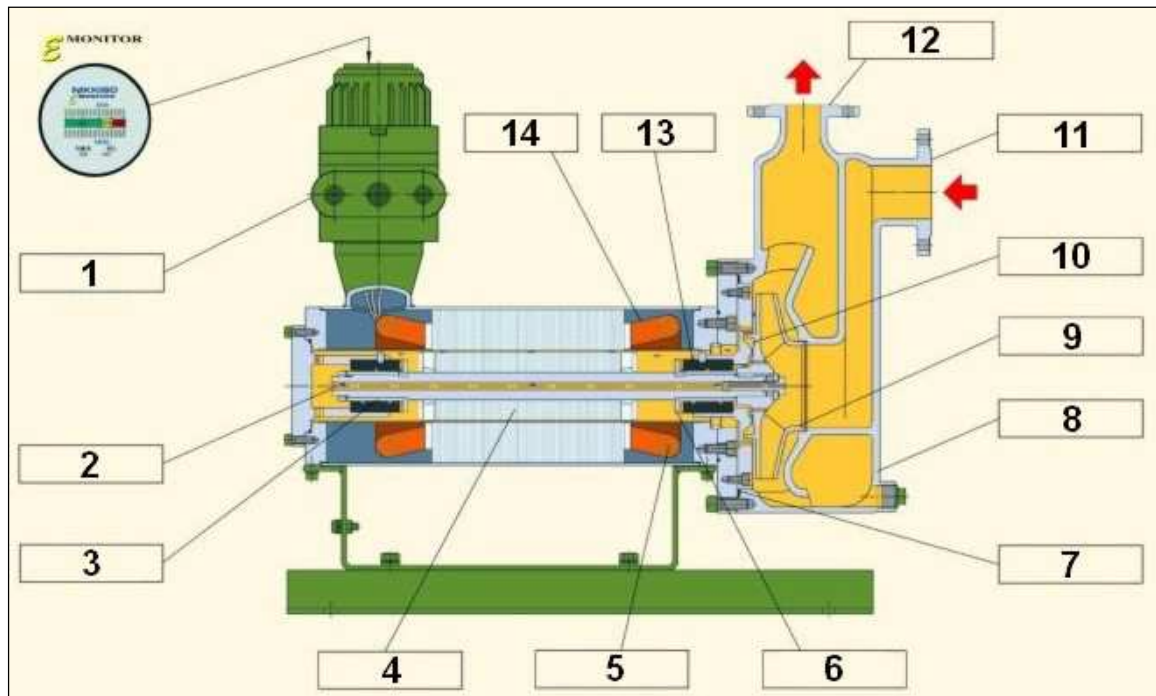
SERIENINFORMATION SPALTROHRPUMPE

NIKKISO Serie SGM, Type DN

Selbstsaugende Pumpe

Selbstsaugend bis zu 7m Saughöhe.

Anwendungsbeispiele: Entladepumpe für Tankfahrzeuge oder
Entleerungspumpe für unterirdische Tanks



1 - Klemmenkasten
2 - Hohlwelle
3 - Wellenschutzhülse
4 - Rotor
5 - Thermischer Wicklungsschutz
10 - Axialschubausgleich

6 - Axiallagerteller
7 - Gehäusedichtung
8 - Pumpengehäuse
9 - Laufrad

11 - Saugstutzen
12 - Druckstutzen
13 - Gleitlager
14 - Statorwicklung



· PUMPEN & GEBLÄSE für FÖRDERN, VAKUUM & DOSIERUNG
SCHÜTTGUTTECHNIK & ROHRKETTEN - FÖRDERSYSTEME
PLANUNG - LIEFERUNG - MONTAGE - SERVICE

M. Ing. Anton PANTUCEK
2261 Mannersdorf, Bernsteinstrasse 238 - AUSTRIA

Tel: 0043-(0)2283-340131
Fax: 0043-(0)2283-340132
E-mail: pantucek@pan-europe.at

Home Page: www.pan-europe.at
VAT - UID: ATU11123906

Ex-Atex-Hermet-Pumpen
Seite 24 von 30 / 03/2018

SERIENINFORMATION SPALTROHRPUMPE

NIKKISO Serie LN

Inline Pumpen LT, LN, LX, LY



Max. Fördermenge	120 m ³ /h
Max. Förderhöhe	80 m
Max. Motorleistung	22 kW
Max. Temperatur	250 °C

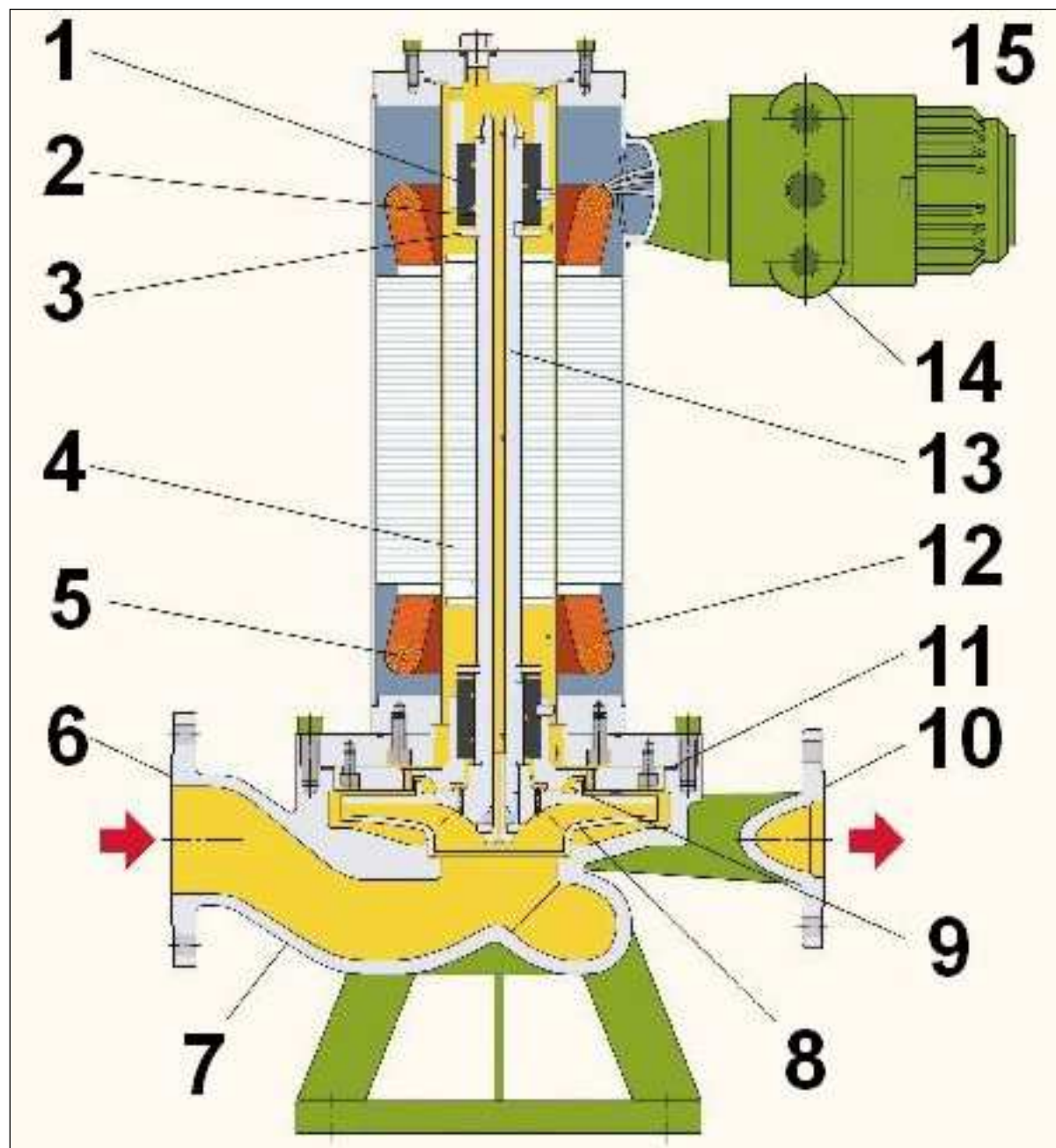
Besondere Merkmale

Die Inlinepumpe ist eine Kreiselpumpe.
Wellenabdichtung ist nicht erforderlich.
Mit E-Monitor zur Lagerüberwachung.



Typische Anwendungen

Flüssigkeiten mit hohem Dampfdruck
Chemische Industrie
Förderung heißer Flüssigkeiten



1 - Gleitlager
2 - Wellenschutzhülse
3 - Axialagerteller
4 - Rotor

5 - Thermischer Wicklungsschutz

6 - Saugstutzen
7 - Pumpengehäuse
8 - Laufrad
9 - Axialschubausgleich

10 - Druckstutzen

11 - Gehäusedichtung
12 - Statorwicklung
13 - Hohlwelle
14 - Klemmenkasten
15 - E-Monitor Anzeige



SERIENINFORMATION SPALTRINGPUMPE

NIKKISO Serie HK

Große Förderhöhe bei hoher Drehzahl



Max. Fördermenge	12,5 m ³ /h
Max. Förderhöhe	215 m
Max. Drehzahl	7.200 U/min.

Beschreibung

Nikkiso Spaltringpumpen der HK Serie sind hermetisch dichte Kreiselpumpen. Die Pumpenausführung ist zweistufig mit einer Tandemanordnung der Laufräder. Die üblicherweise in Kreiselpumpen vorhandene Wellendichtung ist nicht erforderlich. Die Pumpen werden durch einen integrierten Spaltringmotor angetrieben. Platzbedarf und Geräuschemissionen sind wesentlich geringer als bei konventionellen Kreiselpumpen.

Kompakte Bauweise

Drehzahlregelung mit einem externen Frequenzumrichter (kann mitgeliefert werden)

Axialschub durch Tandemanordnung ausgeglichen

Nikkiso Baukastensystem

Niedriger NPSHr-Wert

Anwendungen

Nikkiso Spaltringpumpen der HK Serie können für viele Flüssigkeiten eingesetzt werden. Die Pumpen haben die Fähigkeit aggressive, brennbare und auch explosionsgefährliche und giftige Flüssigkeiten zu fördern.

Anwendungsbereiche sind unter anderem:

Hochdruckwasser und Chemikalien

Umkehrosmose

Ammoniak und Ammoniakwasser



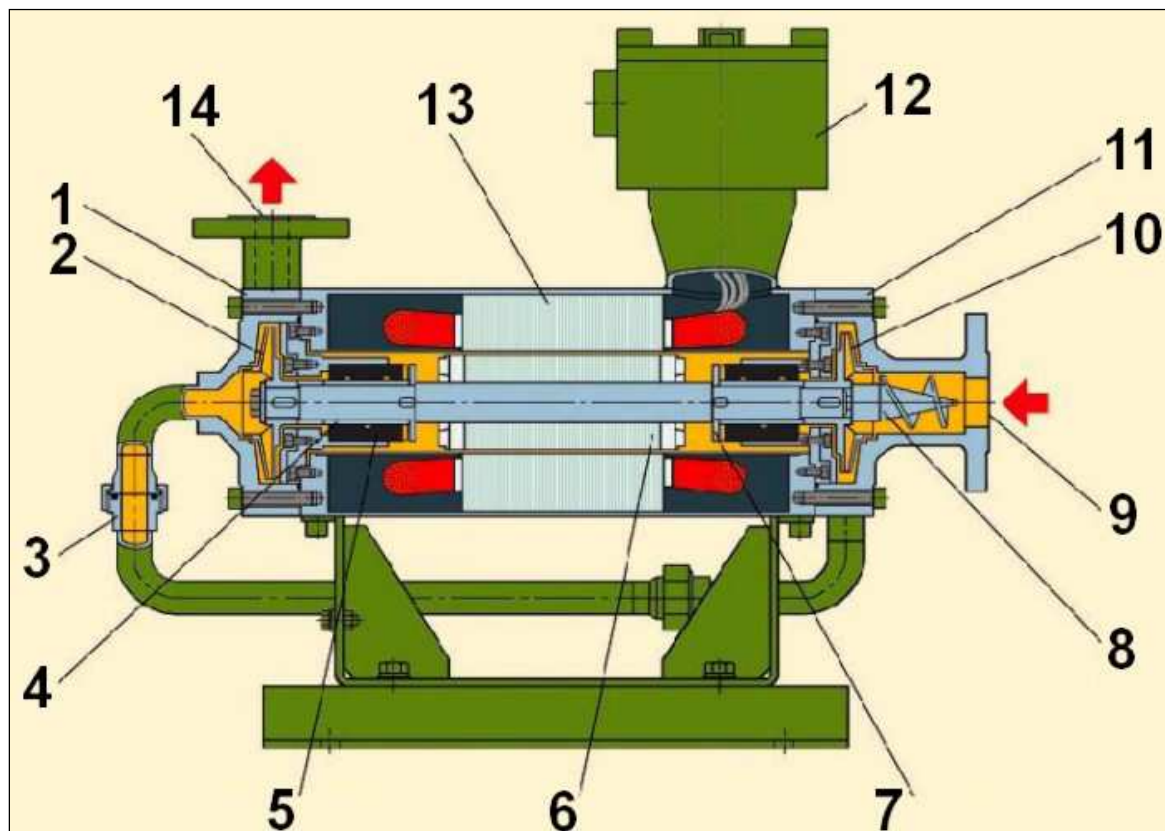
· PUMPEN & GEBLÄSE für FÖRDERN, VAKUUM & DOSIERUNG
SCHÜTTGUTTECHNIK & ROHRKETTEN - FÖRDERSYSTEME
PLANUNG - LIEFERUNG - MONTAGE - SERVICE

M. Ing. Anton PANTUCEK
2261 Mannersdorf, Bernsteinstrasse 238 - AUSTRIA

Tel: 0043-(0)2283-340131
Fax: 0043-(0)2283-340132
E-mail: pan@pan-europe.at

Home Page: www.pan-europe.at
VAT - UID: ATU11123906

Ex-Atex-Hermet-Pumpen
Seite 27 von 30 / 03/2018



1 - Gehäuse 2. Stufe
2 - Laufrad
3 - Verschraubung mit O-Ring
4 - Wellenschutzhülse
5 - Gleitlager

6 - Rotor
7 - Axiallager
8 - Inducer
9 - Saugstutzen
10 - Laufrad

11 - Gehäuse 1. Stufe
12 - Klemmenkasten
13 - Statorwicklung
14 - Druckstutzen
-

Werkstoffe (Standardausführung)

Teil	Werkstoff
Gehäuse	1.4408
Laufrad	1.4408
Dichtungen	PTFE
Lagergehäuse	1.4401
Lager	Spezialkohle oder SiC
Laufbuchse	1.4401 / HCr oder 1.4401 / WC
Axiallagerteller	1.4401 / HCr oder 1.4401 / WC
Motorgehäuse	1.0040 oder 1.4301
Grundplatte	1.0040 oder 1.4301
Spaltrohre	Hastelloy
Rotor/Statordeckel	1.4401

Andere Werkstoffe auf Anfrage!

Antrieb

Eingebauter Drehstrom-Asynchronmotor, IP67 / IP55 und ex-geschützt.
Motoren entsprechen VDE / EN-Anforderungen.



· PUMPEN & GEBLÄSE für FÖRDERN, VAKUUM & DOSIERUNG
SCHÜTTGUTTECHNIK & ROHRKETTEN - FÖRDERSYSTEME
PLANUNG - LIEFERUNG - MONTAGE - SERVICE

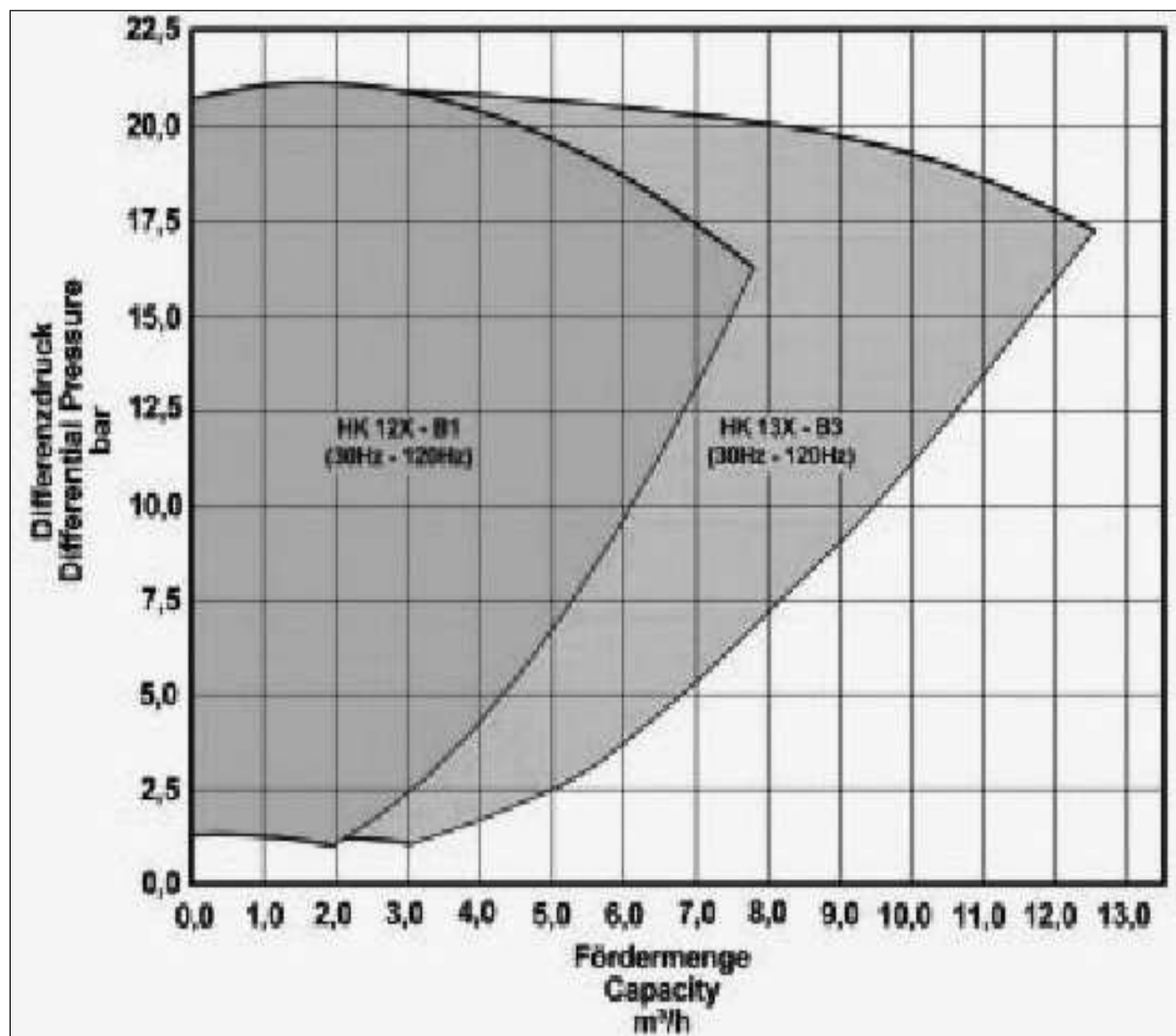
M. Ing. Anton PANTUCEK
2261 Mannersdorf, Bernsteinstrasse 238 - AUSTRIA

Tel: 0043-(0)2283-340131
Fax: 0043-(0)2283-340132
E-mail: pantucek@pan-europe.at

Home Page: www.pan-europe.at
VAT - UID: ATU11123906

Ex-Atex-Hermet-Pumpen
Seite 28 von 30 / 03/2018

Kennfeld



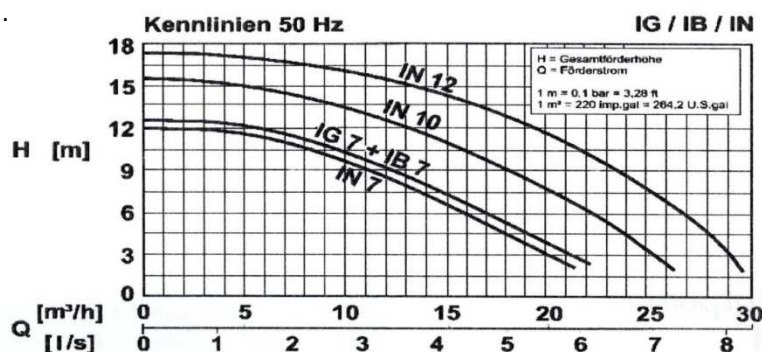
linkes Feld: HK 12X-B1 (30Hz - 120Hz); rechtes Feld: HK 13X-B3 (30Hz - 120Hz)



Ex – TAUCHPUMPEN

Industrietauchmotorpumpe Baureihe I - IN (Ex) 7-3D

Robuste Industrie – Tauchpumpe zur Förderung schwieriger Medien wie für den industriellen und kommunalen Bereich, Heißwasser, Seewasser, chemisch aggressive Medien, Deponiesickerwasser, Regen- & Sickerwasser, Abwasser mit Verunreinigungen, Chemikalien etc. Der Einsatz der Pumpe ist in vertikaler und horizontaler Position möglich. Wellendichtung mittels doppelter Gleitringdichtung mit dazwischen liegender Ölsperkkammer. (Trockenlaufsicherheit). Der Motor ist ölgefüllt. Max. Medientemperatur ist 95°C.(voll überflutet). Lieferung mit 5m Anschlußkabel, ohne Stecker und 5m PTFE-Kabel-Schutzschlauch für die Reihe IN. Motorschutz erfolgt entweder über Motorschutzstecker oder die entsprechende Pumpensteuerung
Werkstoffe: IG:Grauguß, IB: Bronzeguß, IN: nichtrostender Stahlguß



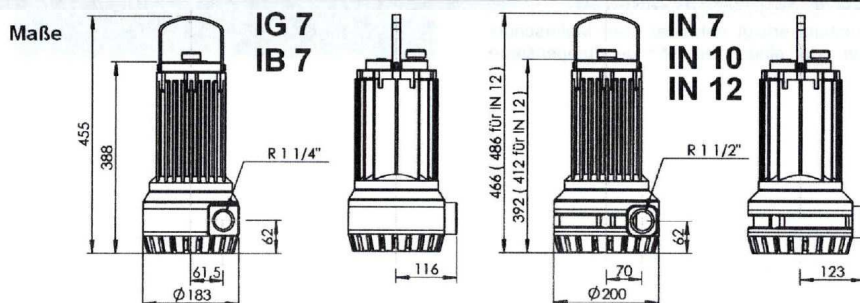
Technische Daten

Typ	Spannung (V)	Nennstrom (A)	P ₁ (kW)	P ₂ (kW)	Korngröße max. (mm)	Gewicht ca. (kg)	Druckstutzen-anschluß	max. Medientemperatur	
IG 7-2 D	400	2,0	1,1	0,75	10	31	G 1 1/4" i.	+95 °C	+65 °C
IG 7-2 W	230	4,3	1,1	0,75	10	32	G 1 1/4" i.	+95 °C	+65 °C
IB 7-2 D	400	2,0	1,1	0,75	10	34	G 1 1/2" i.	+95 °C	+65 °C
IN 7-2 D	400	1,9	1,05	0,75	10	32	G 1 1/2" i.	+95 °C	+65 °C
IN 10-2 D	400	2,5	1,45	1,1	10	33	G 1 1/2" i.	+95 °C	+65 °C
IN 12-2 D	400	4,5	2,1	1,4	10	36	G 1 1/2" i.	+95 °C	+65 °C

Direktanlauf; ohne Stecker; Motorschutz bauseitig; möglicher Motorschutz durch Motorschutzstecker 5-polig N-(MP) Stift frei. Drehrichtung beachten, von oben auf die Pumpe gesehen, rechts. D=Drehstrom 400 V, 50 Hz; W=Wechselstrom 230 V, 50 Hz Sonderspannungen auf Anfrage lieferbar. Max. Eintauchtiefe: 5 m

Werkstoffe

Teil	IG 7	IB 7	IN 7 / IN 10 / IN 12
Motorgehäuse	Grauguß GG 25	Bronzeguß G-CuSn 10	nichtrostender Stahlguss 1.4408
Spiralgehäuse	Grauguß GG 25	Bronzeguß G-CuSn 10	nichtrostender Stahlguss 1.4408
Schrauben/Muttern	nichtrostender Stahl 1.4301	nichtrostender Stahl 1.4301	nichtrostender Stahl 1.4571
Welle	nichtrostender Stahl 1.4122	nichtrostender Stahl 1.4122	nichtrostender Stahl 1.4571
Laufgrad	Grauguß GG 25	Bronzeguß G-CuSn 10	nichtrostender Stahlguss 1.4408
GLRD innen	Hartkohle / Keramik	Hartkohle / Keramik	Hartkohle / Keramik
GLRD außen	Hartkohle / Keramik	Hartkohle / Keramik	Hartkohle / Keramik
Elastomere	Viton	Viton	PTFE / Teflon
Kabeltyp Silikon	N2 GMH 2G-J 4x1,5	N2 GMH 2G-J 4x1,5	N2 GMH 2G-J 4x1,5
Kabelschutzschlauch	-	-	PTFE / Teflon
Kleber	Epoxidharz	Epoxidharz	Epoxidharz
Tragbügel	nichtrostender Stahl 1.4571	nichtrostender Stahl 1.4571	nichtrostender Stahl 1.4571





PUMPEN & GEBLÄSE für FÖRDERN, VAKUUM & DOSIERUNG
SCHÜTTGUTTECHNIK & ROHRKETTEN - FÖRDERSYSTEME
PLANUNG - LIEFERUNG - MONTAGE - SERVICE

M. Ing. Anton PANTUCEK
2261 Mannersdorf, Bernsteinstrasse 238 - AUSTRIA

Tel: 0043-(0)2283-340131
Fax: 0043-(0)2283-340132
E-mail: pantucek @ pan-europe.at

Home Page: www.pan-europe.at
VAT - UID: ATU11123906

Ex-Atex-Hermet-Pumpen
Seite 30 von 30 / 03/2018

ANFRAGE-DATEN für Pumpen 01-2017

Bitte geben Sie uns folgende Daten, soweit Sie dies kennen.

Firmenwortlaut des Kunden: _____ Staat/Ort/PLZ: _____

Anschrift / Straße Nr _____

Telefon: _____ E-mail: _____

Ansprechpartner:

Name: _____ Funktion: _____

Telefon: _____ E-mail: _____

Projektname: _____ Anfrage Nr.: _____ Einsatzland _____

Zweck der angefragten Pumpe. _____

Fördermedium: _____ Konzentration: _____ %

Dichte: min. _____ max _____ kg/dm³ Betriebstemp.: min. _____ max. _____ °C

Viskosität bei Betriebstemp.: _____ mPas (cP) detto bei 20°C: _____ mPas (cP)

Feststoffe im Medium NEIN ☐ Wenn JA, welche Konzentration: _____ Vol. %

Partikelgröße von / bis _____ mm Mittlere Partikelgröße und Anteil _____ % mm

Feststoffbezeichnung: _____ Partikeldichte: _____ kg/dm³

Partikelhärte: _____ Mohs Feststoffkonsistenz: _____

* Dampfdruck: _____ mbar *Spezifische Wärme: _____ J/kg grad

** Serviceliquid – Bezeichnung: _____ ** Dichte: _____ kg/dm³

** Viskosität bei Betriebstemp.: _____ mPas (cP) **detto bei 20°C: _____ mPas (cP)

** Dampfdruck: _____ mbar *Spezifische Wärme: _____ J/kg grad Temp: _____ °C

Pumpen Anforderungen:

Pumpen Typ, Bauart.: _____ Laufradtyp.: _____ Betriebsweise: _____ h/Tag

Fördermenge Q von _____ bis _____ [m³/h] bei Förderdruck H am Stutzen von _____ bis _____ [bar]

Saugdruck am Saug-Stutzen: min. _____ bar bzw. erforderlich Saughöhe: max. _____ m

Saugleitungsdimension: DN _____ mm Saugleitungslänge: _____ m Bögen: _____ Stück

Pumpenwerkstoff: _____ Anschlußstandards: _____

* Kühlmantel JA ☐ NEIN ☐ Kühl-Heizmedium: _____ Temp.: _____ °C

Sonstige für Sie wichtige Merkmale: _____

Installation Daten

Umgebungstemperatur: min. _____ norm: _____ max.: _____ Meereshöhe: _____ müSea

Aufstellungsort: Im Freien ☐ Im Gebäude ☐ horizontal ☐ vertikal ☐ Inline ☐

Elektrik: Stromart ☐ _____ V _____ Hz IP _____ Atex/Ex-Schutz: _____

Sonstige Anforderungen: _____

* Nur für Magnet-und Spaltrohrpumpen erforderlich

** Nur für Magnet- und Spaltrohrpumpen und für Pumpen mit Sperrliquidsystem erforderlich